

Paprec Lorraine



Presentation du site de Dieulouard



[Retour sur la page
"Nos agences"](#)

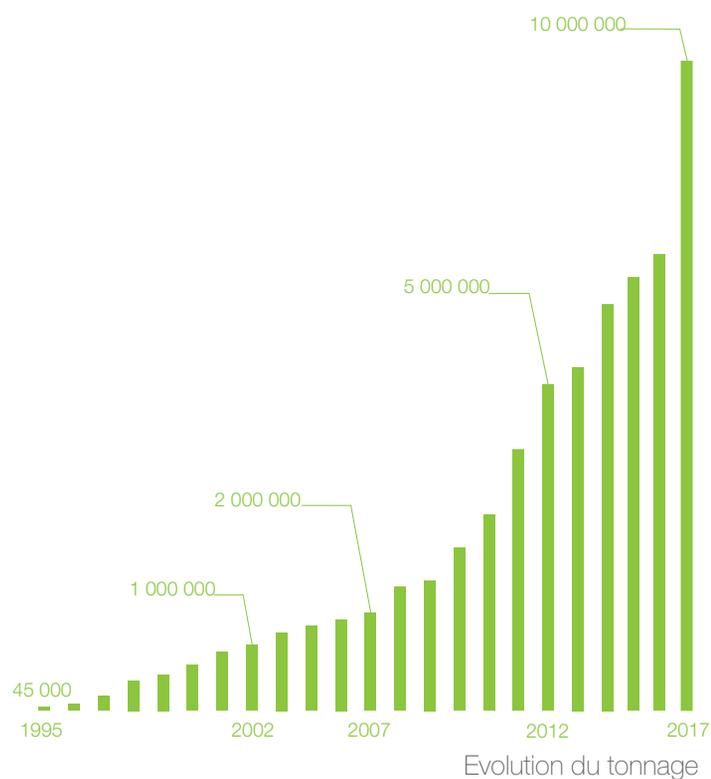
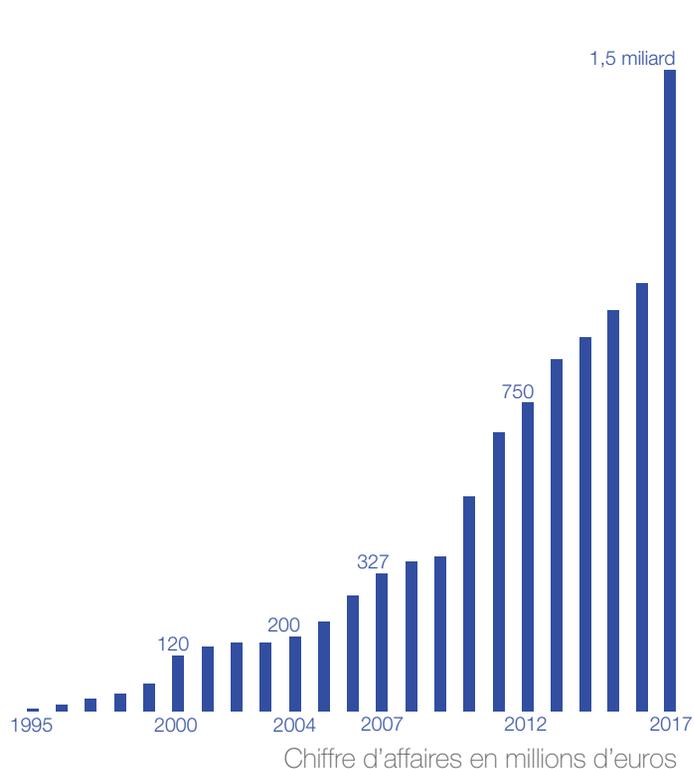
Présentation de Paprec Group

Paprec Group, dont le siège historique est situé à La Courneuve (93), a été fondé en 1995 et est toujours dirigé par Jean-Luc Petithuguenin. En 2017, le groupe emploie près de **8 000 personnes** et réalisera un chiffre d'affaires d' **1,5 milliard d'euros**.

Paprec dispose de plus de **210 implantations** réparties en France et en Suisse qui traiteront **10 millions de tonnes de déchets en 2017**.



Agence de La Courneuve (93)



Nos activités

Paprec Group
est le leader
français du recyclage

N°1 DU RECYCLAGE

- des papiers/cartons
- des plastiques
- des piles
- des déchets confidentiels
- des déchets de chantiers
- de la collecte sélective

N°2 DU RECYCLAGE

- des déchets électriques et électroniques
- des DIB
- des encombrants

N°3 DU RECYCLAGE

- du bois et déchets verts

N°4 DU RECYCLAGE

- des ferrailles et métaux

N°3 DES SERVICES LIÉS À L'ENVIRONNEMENT

RECYCLAGE MATIÈRES

Papiers/cartons

Verre

Plastiques

Piles

D3E

Documents confidentiels

Déchets industriels banals (DIB)

Déchets des activités du tertiaire

Déchets de chantiers

Ferrailles - Métaux

Bois

Collecte sélective
des ménages

Déchets industriels dangereux (DID)

Véhicules hors d'usage (VHU)

CRÉATION D'ÉNERGIE

CSR

Méthanisation

Biogaz

RECYCLAGE AGRONOMIQUE

Compostage

Déchets verts

Amendement

SERVICES LIÉS À L' ENVIRONNEMENT

Gestion des ISDND

Collecte d'ordures ménagères

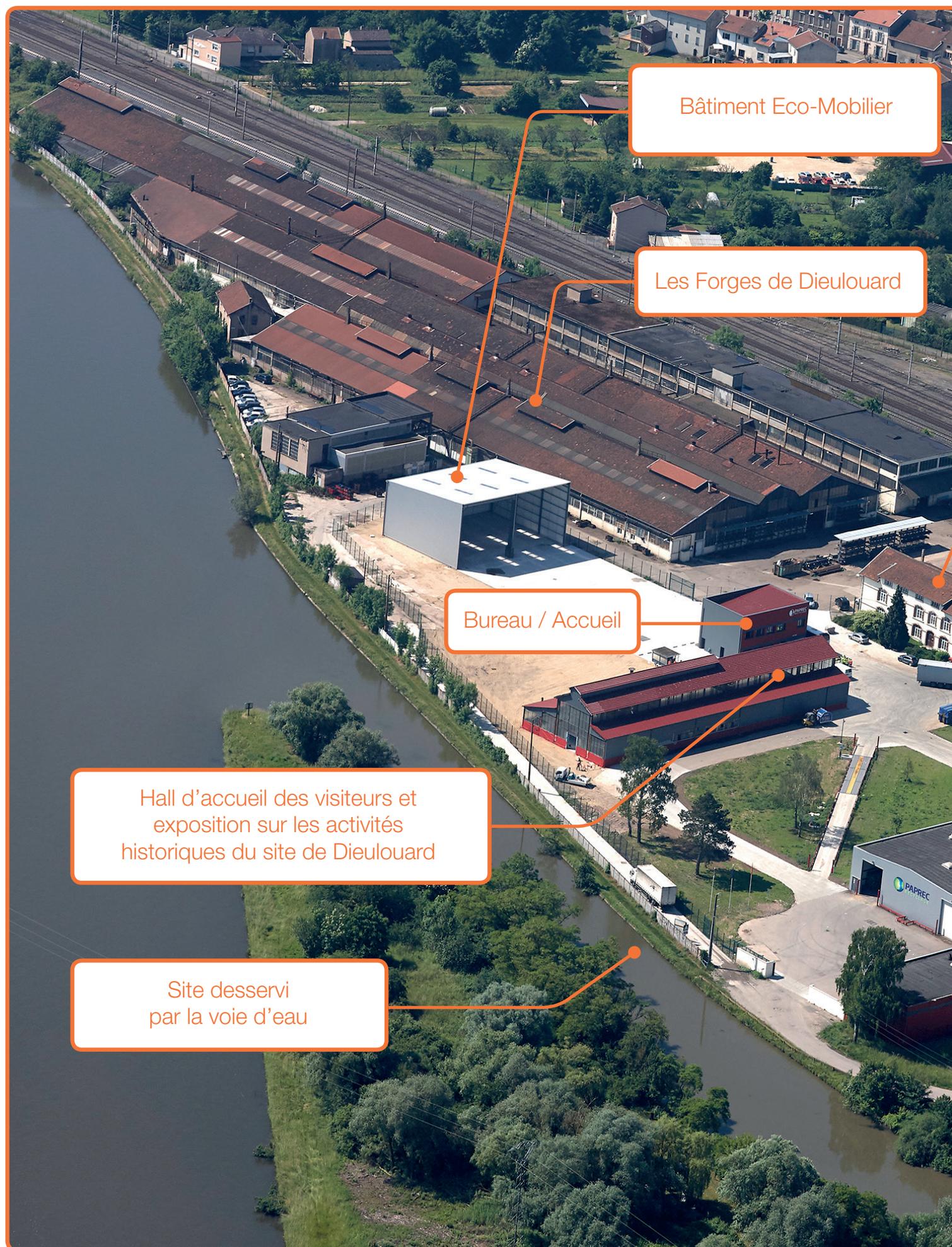
Gestion de déchetteries et
de centres de tri publics

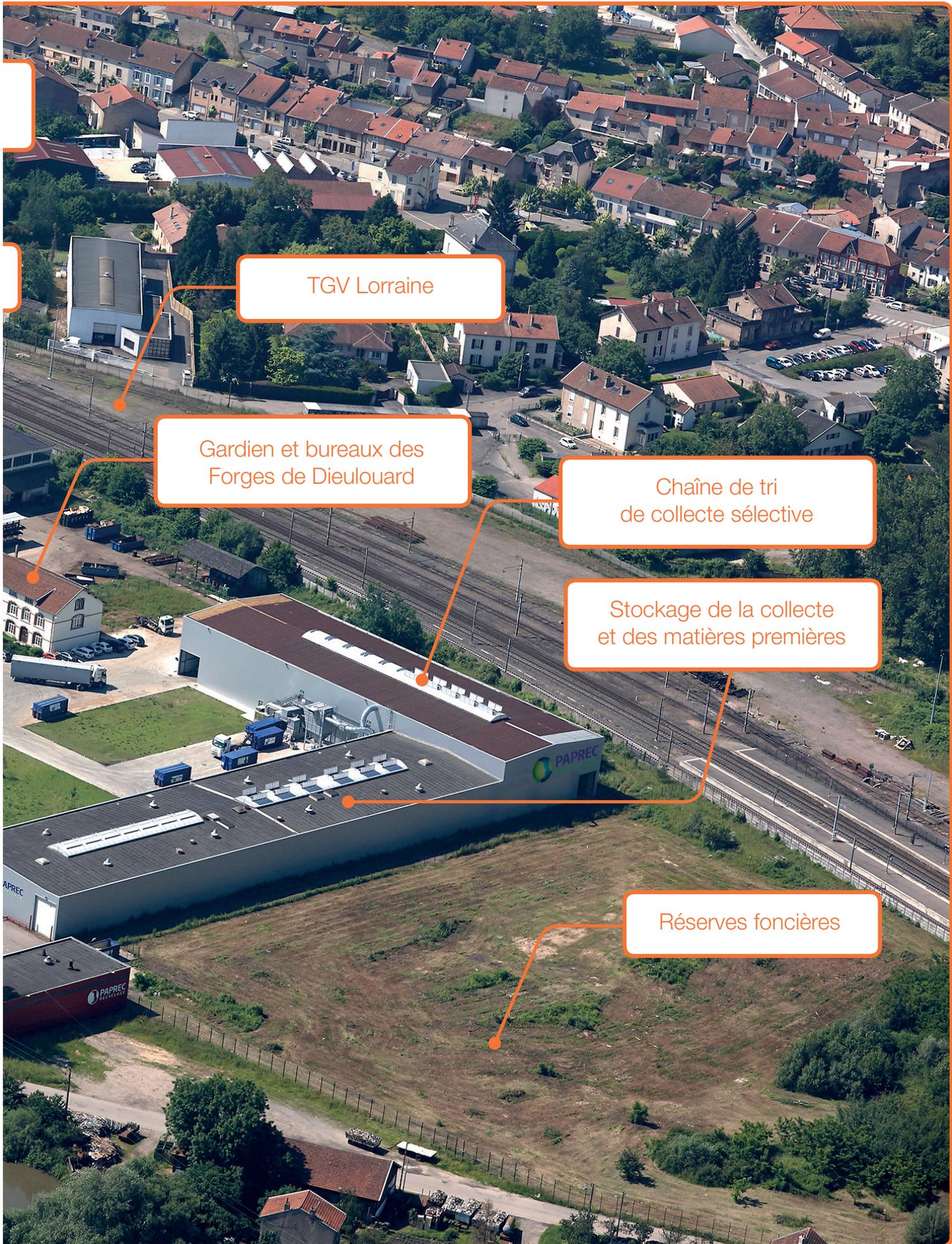
Centres de transfert

Nettoisement, propreté urbaine

Autres services à l'environnement

Schéma d'implantation





TGV Lorraine

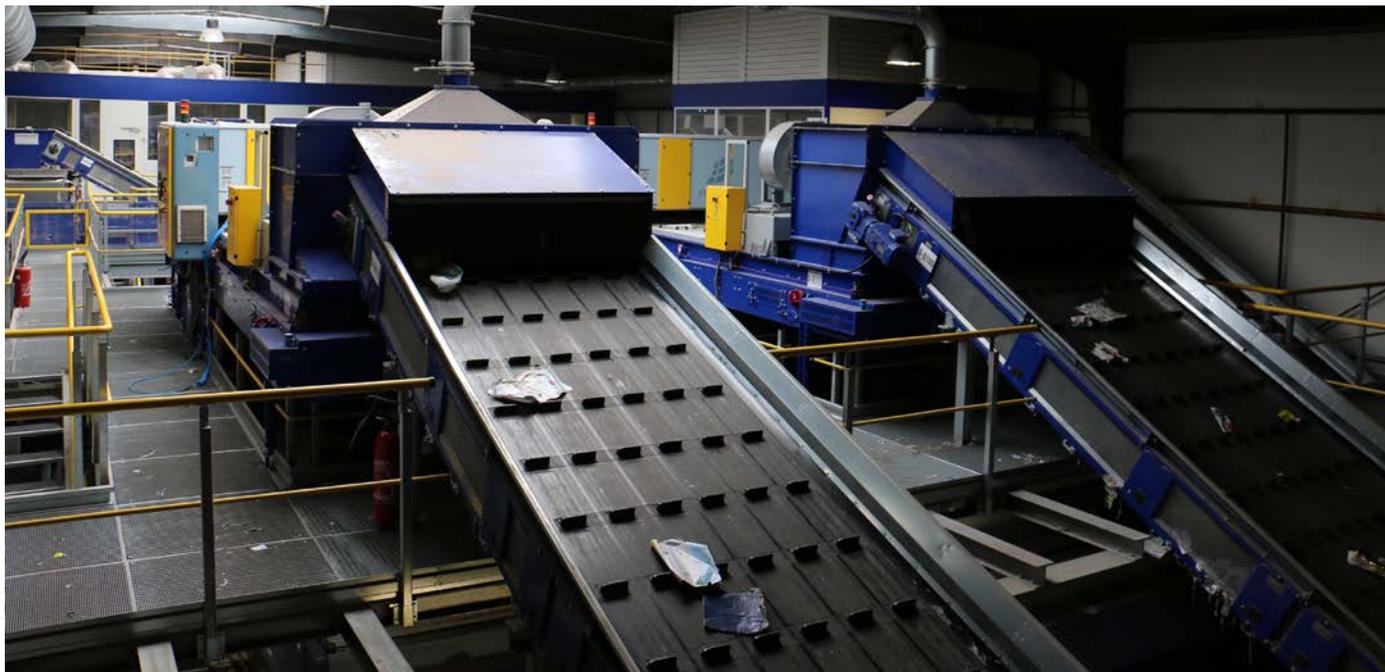
Gardien et bureaux des Forges de Dieulouard

Chaîne de tri de collecte sélective

Stockage de la collecte et des matières premières

Réserves foncières

La nouvelle usine de Dieulouard



Grâce à l'accroissement de son activité au sein des collectivités locales, Paprec Group a investi près de 12 millions d'euros dans une nouvelle chaîne de tri de collecte sélective.

Implantée au bord de la Moselle, sur un site dédié historiquement à la production d'acier, la nouvelle usine de Dieulouard s'étend sur plus de 50 000 m² et emploie 36 personnes.

Aujourd'hui, grâce à un outil industriel performant et innovant, les déchets issus

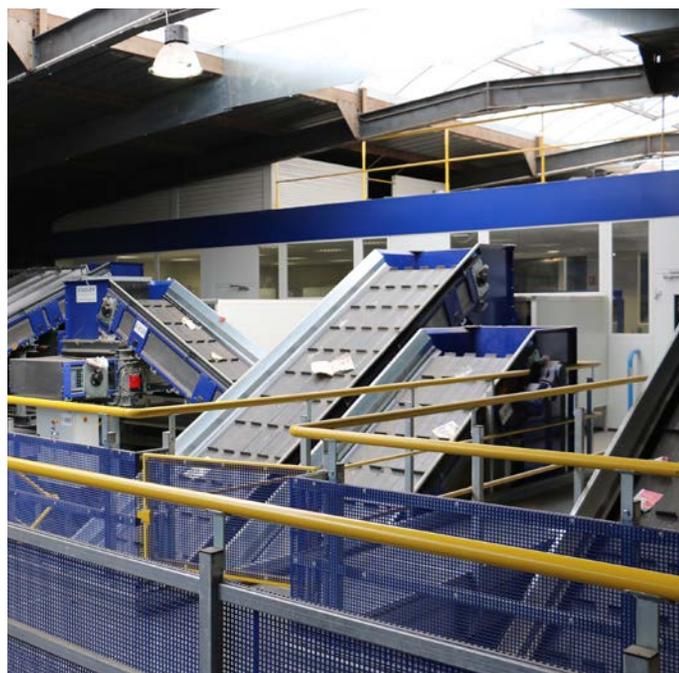
des collectes de 18 collectivités locales sont triés pour devenir des matières premières secondaires (26 000 tonnes par an).

La chaîne de tri de troisième génération est composée d'un ouvre-sac, d'un trommel, de 2 cribles balistiques et de 7 trieurs optiques. L'ensemble de ce dispositif est adapté aux futures extensions des consignes de tri (pots et barquettes).





Vue extérieure de l'usine de Dieulouard



La chaîne de tri de collecte sélective



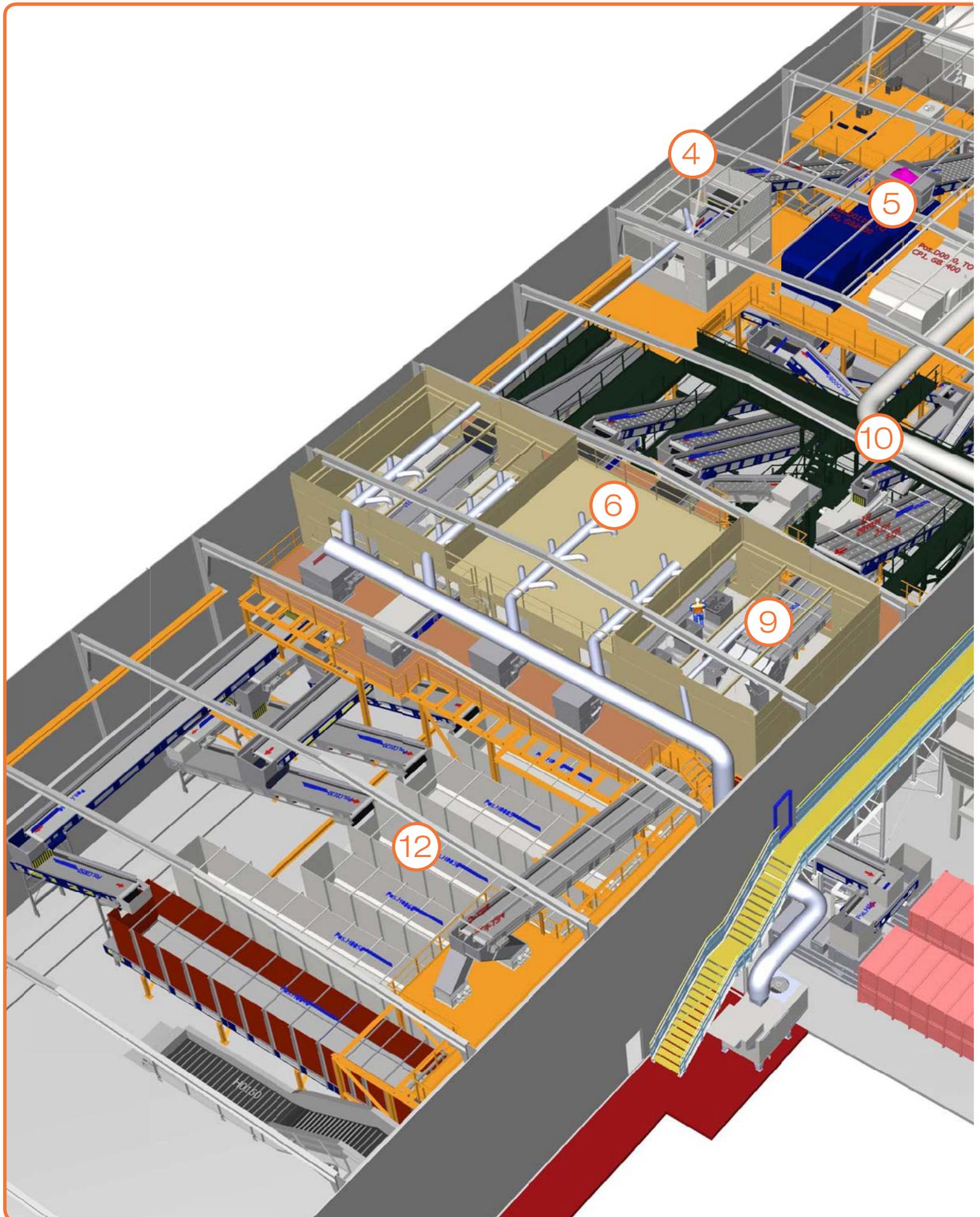
Une partie des équipes de Paprec Lorraine

Deux agences en Lorraine : Custines et Dieulouard

Spécialisée initialement dans le recyclage des vieux papiers, l'agence de Custines est un appui majeur dans le développement de Paprec Lorraine.

Plus de 70 000 tonnes y sont recyclées chaque année, tous déchets confondus.

Process de la chaîne de tri de collecte sélective





- 1 - L' alimentation des trémies
- 2 - L'ouvreuse de sacs
- 3 - Le trommel
- 4 - La cabine de tri des films plastiques
- 5 - Le tri optique des corps plats
- 6 - La cabine de sur-tri des corps plats
- 7 - Le tri optique des corps creux
- 8 - L'overband - séparation des métaux ferreux
- 9 - La cabine de sur-tri des corps creux
- 10 - Le courant de Foucault - séparation de l'aluminium
- 11 - Le conditionnement en balles
- 12 - Le stockage des matières triées en vrac

Description des différentes étapes de tri

1 et 2 - L'alimentation des trémies

Un conducteur d'engins dépose les déchets dans les trémies qui régulent le flux de déchets alimentant la chaîne de tri. Ces trémies sont équipées d'une ouvreuse de sacs.

3 - Le trommel

Les déchets sont entraînés dans un cylindre incliné, appelé trommel.

A l'intérieur, des trous espacés permettent de cribler les déchets en fonction de leur taille.

Le flux est donc séparé en trois fractions :

- une première fraction concentre la plupart des emballages plastiques ainsi que les papiers inférieurs à 180 mm. Ce mélange va être ensuite dirigé vers un crible à étoile qui retire les fines supérieures à 30 mm.
- une deuxième fraction concentre les JRM* et les PCNC* d'une granulométrie supérieure à 160 mm et inférieure à 300 mm.
- une troisième fraction de taille supérieure à 300 mm sera composée des gros cartons, des grands films, des bidons de PEHD* grande capacité ainsi que des refus de tri volumineux. Cette fraction est sur-triée manuellement afin de maximiser la captation des grands produits recyclables.

4 - La cabine de tri des films plastiques

Dans cette cabine, les opérateurs extraient les grands films plastiques, mais aussi d'autres éléments volumineux (PEHD*, refus de tri et cartons).

5 - Le tri optique des corps plats (CP*)

En sortie de trommel, les fractions, selon qu'elles soient inférieures ou supérieures à 180 mm, entrent dans des modules de tri optique différents.

La fraction supérieure à 180 mm subit un tri optique avec des machines Mistral (elles soufflent les corps creux et les renvoient vers la ligne de tri des corps creux) puis des machines Boreas de façon à obtenir un flux propre de JRM*.

La deuxième machine souffle les PCNC* vers un troisième tapis. La fraction inférieure à 180 mm comprend la majorité des corps creux, des refus de tri et des petits éléments fibreux papiers/cartons. Ce flux subit également un double tri optique grâce à deux machines Mistral (séparation corps creux/ corps plats puis renvoi vers les lignes adaptées).

6 - Le sur-tri des corps plats

En cabine, les opérateurs effectuent un contrôle sur les JRM* et les PCNC*.

Ils ont à leur disposition des goulottes latérales et frontales. Le travail des opérateurs consiste à sur-trier les flux majoritaires de papiers/cartons et à capter les corps creux résiduels pour les renvoyer vers le module de tri correspondant.

Ce module permet d'extraire les JRM*, les PCNC*, les GM*, et le refus de tri. Il permet un renvoi des corps creux résiduels non captés par les trieurs optiques.

7 - Le tri optique des corps creux

Avant l'arrivée sur les machines de tri optique Mistral, le flux subit une aspiration aéroulique afin de capter les petits films plastiques (non captés au pré-tri).

8 - L'overband

Les métaux ferreux sont captés par un aimant appelé overband.

9 - La cabine de sur-tri des corps creux

A l'issue des étapes de séparation mécanique, le PEHD* et le PET* clair est sur-trié en cabine. Un troisième tapis permet à un opérateur de capter les derniers produits recyclables présents dans les refus.

10 - Le courant de Foucault

A la sortie du tapis des refus de tri, un séparateur à courant de Foucault capte la fraction des métaux non-ferreux.

11 et 12 - Le stockage et le conditionnement

Le process de tri est désormais terminé. Les différents produits, triés par catégorie, sont stockés dans des box ou des silos. Ils sont ensuite dirigés par campagne pour conditionnement vers la presse à balles ou la presse à paquets.

Les métaux ferreux sont captés et orientés directement vers la presse à paquets.

LEXIQUE :

Les corps creux (*CC)

* PET : Polyéthylène téréphtalate (bouteilles d'eau minérale plate ou pétillante)

* PEHD : Polyéthylène Haute Densité (bouteilles de lait)

* PCC : Papiers Cartons Complexés (briques de lait, de jus de fruits, anciennement ELA)

Les corps plats (*CP)

* JRM : Journaux, Revues, Magazines (et plus généralement les papiers désencrables de même type)

* PCNC : Papiers Cartons Non Complexés (emballages cartonnés, anciennement EMR)

* GM : Gros de magasin

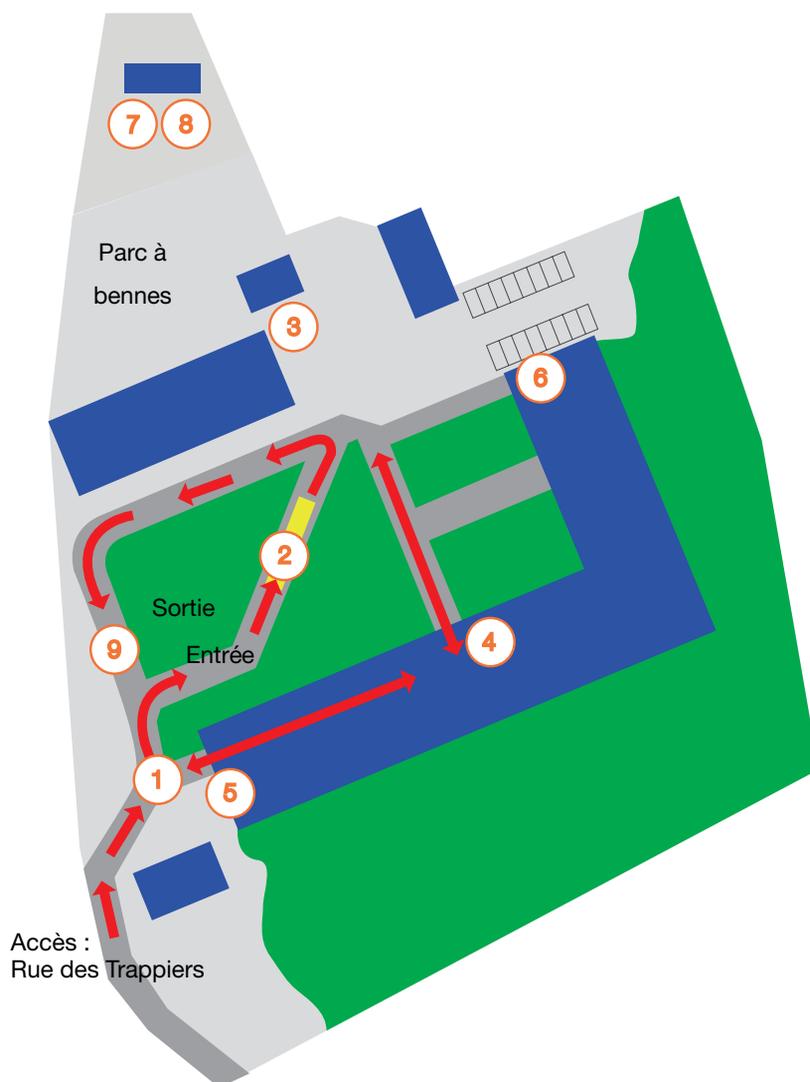
Plan d'accès, contact et adresse



Paprec Lorraine

Rue des Trappiers - 54380 DIEULOUARD
Tél. : 03 83 49 03 02 - Fax : 03 83 49 15 32
Email : lorraine@paprec.com

- ① Entrée
- ② Bascule
- ③ Accueil
- ④ Déchargement de la collecte sélective
- ⑤ Chargement des balles
- ⑥ Chargement du vrac
- ⑦ Déchargement des bennes
- ⑧ Chargement dans le local industriel
- ⑨ Sortie



Retour sur la page
"Nos agences"