

Actiplast

Formulateur de Compounds PVC

COMPOUND PVC

Catalogue produits

The image shows a photograph of an industrial facility, likely a PVC compound plant, under a blue tint. In the foreground, there is a white building with the 'Actiplast' logo printed on its side. Behind it, several large industrial silos or storage tanks are visible against a clear sky. The overall scene is presented in a monochromatic blue color scheme.

Édito

Spécialiste indépendant de la formulation et de la granulation de PVC depuis près de 40 ans, nous mettons au service des industriels notre savoir-faire en matière de formulation de compounds PVC.

Nous avons développé notre expertise sur différents marchés et développons des produits répondant aux besoins spécifiques de ces derniers.

We are an independent specialist in PVC formulation and granulation. For almost 40 years, we have been providing manufacturers with our know-how in PVC compound formulation. We have built up our expertise in different markets, developing products to meet specific needs.



PAPREC

ACTIPLAST fait partie du Groupe PAPREC depuis juillet 2021. C'est un des sites de la branche PAPREC PLASTIQUE.

Actiplast

LOIREAUXENCE (44)

Histoire

Créé en 1981 par Agnès Lenoir, Actiplast est aujourd'hui une entreprise française de renom de compound PVC.

Depuis le début, la société s'est développée autour de la recherche et a créée plus de 30 000 formules de granulés, matière première pour les produits en PVC.

Ses unités et modes de production confèrent à l'entreprise une souplesse dans les demandes, appréciée de nos clients (volume de production, exigence qualitative, délais...).

Depuis 2021 ACTIPLAST bénéficie de l'expertise du Groupe PAPREC notamment dans le domaine du recyclage et des compound régénérés.

Founded in 1981 by Agnès Lenoir, Today, ACTIPLAST is a renowned PVC compound formulator. From the outset, the company has developed around research and has created over 30,000 PVC-based granule formulas. Our production units and methods give us the flexibility and responsiveness our customers appreciate (production volume, quality requirements, lead times, etc.). Since 2021 ACTIPLAST benefits from the expertise of the PAPREC Group, particularly in the field of recycling and regenerated compounds.

1981 | Création de la société par Agnès Lenoir

1997 | Obtention de la Norme ISO 9001



2006



Création d'un **laboratoire** en complément de l'activité Compound PVC rigide

2007 | Développement de formulations composites **PVC/Bois**

2011 | Obtention de la Norme **NF 132**



2013



Investissement dans une **ligne complète automatisée**

2015 | **60%** du C.A. est réalisé à l'export

2017 | Développement d'un **compound NFC Lin**

2020 | **Agrandissement** de l'usine

2021 | ACTIPLAST intègre le groupe **PAPREC**

2023 | Obtention de la norme **QB34**



Sommaire

Actiplast

- P. 6 POURQUOI NOUS CONSULTER ?
- P. 7 DÉMARCHE ENVIRONNEMENTALE

Building & construction

- P. 10-15 PVC NF 132 ET QB34
- P. 16-21 PVC NFC FIBRES NATURELLES
- P. 22-27 PVC RIGIDES
- P. 29-32 PVC SOUPLES
- P. 33 PVC ACS

Living & lifestyle

- P. 36-37 PVC GRANDE SOUPLESSE
- P. 38 PVC EXPANSE
- P. 39-45 PVC SOUPLES

Energy, electricity & electronic

- P. 48-49 PVC SOUPLES
- P. 50 PVC HYBRIDE
- P. 51-53 PVC RIGIDES

Produits additionnels / mélanges d'arrêt

Glossaire

Pourquoi nous consulter ?

CAPACITÉS DE PRODUCTION / PRODUCTION CAPACITIES

Notre parc machines répondra à toutes vos demandes de sous-traitance. Qu'il s'agisse d'une capacité temporaire ou pour une longue durée, nous nous adapterons à vos besoins. Tous les échanges de données seront couverts par un contrat de confidentialité.

LE TOLLING / TOLL WORK

Vous souhaitez externaliser une formulation produite en interne ? Actiplast vous propose son savoir-faire en ingénierie et son expertise dans les procédés de fabrication. De l'approvisionnement des matières premières à la logistique, nous nous occupons de tout.

POUR DES SOLUTIONS INNOVANTES / INNOVATIVE SOLUTIONS

ACTIPLAST vous propose des solutions innovantes grâce à des équipements de tests et de caractérisations à la pointe de la technologie. Nos chercheurs, ingénieurs et techniciens développent et inventent avec vous les produits de demain (déjà plus de 30 000 recettes développées). Avec l'intégration au Groupe PAPREC, Actiplast s'attelle à développer des recettes hybrides intégrant des matières recyclées (MPR).



DES PRODUITS DE SPÉCIALITÉS / SPECIALITY PRODUCTS

Actiplast vous propose une gamme de produits développés dans notre laboratoire de recherche. Notre portfolio détaille notre gamme de caractérisation matières que nous pouvons réaliser.

UNE EMPREINTE ENVIRONNEMENTALE RÉDUITE / A REDUCED ENVIRONMENTAL FOOTPRINT

Pour des produits de haute technicité à faible empreinte nous vous proposons 2 solutions de fabrication :

- Un Mix PVC / Lin ou bois, fibres naturelles de notre région
- Un PVC-BIO SOURCÉ

SÉCURISER VOS APPROVISIONNEMENT / SECURED SUPPLIES

Actiplast saura se placer comme un partenaire de choix dans le cadre d'un plan de continuité d'activité. Nous vous accompagnons dans votre PCA et vous garantissons la reprise et la continuité de vos activités à la suite d'un sinistre.



Dimension éco-responsable Eco responsible dimension GPI and ISCC+ Certification

Depuis toujours Actiplast s'engage dans une démarche éco-responsable afin de limiter l'impact de notre production sur notre environnement. Acteur de l'environnement avec la certification GPI, nous sommes aussi certifié ISCC+ (Certification international pour la diminution de l'empreinte carbone).

Des ouvrages moins carbonés

En France, les bâtiments produisent 23 % des émissions de CO₂ et consomment 43 % de l'énergie utilisée*. Les consommations énergétiques et émissions de CO₂ des bâtiments sont liées à leur utilisation : chauffage et climatisation, production d'eau chaude ou encore éclairage.

Comment les réduire ? En réponse, ACTIPLAST apporte des solutions sur-mesure en concevant des matières premières pour les bâtiments neufs, basse consommation, et également pour les bâtiments «énergivores» avec des compounds améliorant significativement l'isolation tout en utilisant les énergies renouvelables.

ACTIPLAST propose également des formulations avec des résines et des plastifiants biosourcés et a à cœur de développer au sein de son laboratoire des formulations hybrides intégrant des matières premières recyclées

How can CO₂ emissions and electricity consumption be reduced? In response, ACTIPLAST provides customized solutions by designing raw materials for new, low-energy buildings, and also for "energy-hungry" buildings with compounds that significantly improve insulation while using renewable energies.

ACTIPLAST also offers formulations with bio-sourced resins and plasticizers, and is keen to develop hybrid formulations incorporating recycled raw materials in its laboratory.



Améliorer l'isolation thermique des bâtiments notamment dans les menuiseries

Privilégier des charges végétales dans les compositions vinyliques.



Intégrer le recyclage de vos déchets en les requalifiant dans votre production.



Proposer des solutions alternatives aux composants conventionnels





Référence DCE 9412

Réf. secondaire
Secondary ref.

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Blanc *White Edelweiss*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Fermetures, clôture, bardage, lambris, barrière et couverture piscine... *Closure, fencing, cladding, wainscotting, swimming pool coveing, others...*

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1535	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	78	°C	NF EN ISO 306 Meth. B50
Temps de stabilité thermique (D.H.C) <i>D.H.C Stability time</i>	71,9	min	NF EN ISO 182-2 Metrohm
Taux de cendres <i>Ash residue ratio</i>	17,8	%	NF EN ISO 3451-5 Meth. A
Propriétés en traction <i>Tensile properties</i>			
Contrainte au seuil d'écoulement <i>Tensile strength at yield</i>	≥ 37	MPa	NF EN ISO 527-1 & 2 + NF T 54-405-1
Allongement à la rupture <i>Tensile strain at break</i>	≥ 100	%	
Module apparent d'élasticité en flexion <i>Flexural E Modulus</i>	3250	MPa	NF EN ISO 178
Colorimétrie <i>Colour</i>	90,6 -0,6 1,6	L* a* b*	ISO 18314-1 CieLab 1976 D65/10°/SCI



Produits extrudés à base de compositions vinyliques non plastifiée pour usages extérieurs / *Extruded products made from unplasticized vinyl compound for outdoor use*
Code d'identification / *Identifying code* : AC4



Référence DCE 9405

Réf. secondaire
Secondary ref.

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Blanc Glacier *Glacier White*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Fermetures, clôture, bardage, lambris, divers... *Closure, fencing, cladding, wainscotting, others...*

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1510	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	77	°C	NF EN ISO 306 Meth. B50
Temps de stabilité thermique (D.H.C) <i>D.H.C Stability time</i>	51,0	min	NF EN ISO 182-2 200°C
Taux de cendres <i>Ash residue ratio</i>	16,5	%	NF EN ISO 3451-5 Meth. A
Propriétés en traction <i>Tensile properties</i>			
Contrainte au seuil d'écoulement <i>Tensile strength at yield</i>	≥ 37	MPa	NF EN ISO 527-1 & 2 + NF T 54-405-1
Allongement à la rupture <i>Tensile strain at break</i>	≥ 100	%	
Module apparent d'élasticité en flexion <i>Flexural E Modulus</i>	3200	MPa	NF EN ISO 178
Colorimétrie <i>Colour</i>	91,7 -0,9 -2,9	L* a* b*	ISO 18314-1 CieLab 1976 D65/10°/SCI



Produits extrudés à base de compositions vinyliques non plastifiée pour usages extérieurs / *Extruded products made from unplasticized vinyl compound for outdoor use*
Code d'identification / *Identifying code* : AC1

Extérieur



Extrusion



Résistant
aux UV

SANS
PLOMB

Extérieur



Extrusion



Résistant
aux UV

SANS
PLOMB



Référence DCE 9400

Réf. secondaire
Secondary ref.

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Blanc Écume *Seafoam White*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Fermetures, clôture, bardage, lambris, barrière et couverture piscine... *Closure, fencing, cladding, wainscotting, swimming pool coveing, others...*

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1535	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	78	°C	NF EN ISO 306 Meth. B50
Temps de stabilité thermique (D.H.C) <i>D.H.C Stability time</i>	53	min	NF EN ISO 182-2 200°C
Taux de cendres <i>Ash residue ratio</i>	16,5	%	NF EN ISO 3451-5 Meth. A
Propriétés en traction <i>Tensile properties</i>			
Contrainte au seuil d'écoulement <i>Tensile strength at yield</i>	≥ 37	MPa	NF EN ISO 527-1&2 + NF T 54-405-1
Allongement à la rupture <i>Tensile strain at break</i>	≥ 100	%	
Module apparent d'élasticité en flexion <i>Flexural E Modulus</i>	3570	MPa	NF EN ISO 178
Colorimétrie <i>Colour</i>	89,0 -0,8 0,5	L* a* b*	ISO 18314-1 CieLab 1976 D65/10°/SCI



Produits extrudés à base de compositions vinyliques non plastifiée pour usages extérieurs / *Extruded products made from unplasticized vinyl compound for outdoor use*
Code d'identification / *Identifying code* : AC3



Référence DCE 9401

Réf. secondaire
Secondary ref.

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Blanc Fleur de Sel *French Sea Salt White*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Fermetures, clôture, bardage, lambris, barrière et couverture piscine... *Closure, fencing, cladding, wainscotting, swimming pool coveing, others...*

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1535	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	78	°C	NF EN ISO 306 Meth. B50
Temps de stabilité thermique (D.H.C) <i>D.H.C Stability time</i>	57,5	min	NF EN ISO 182-2 200°C
Taux de cendres <i>Ash residue ratio</i>	17,5	%	NF EN ISO 3451-5 Meth. A
Propriétés en traction <i>Tensile properties</i>			
Contrainte au seuil d'écoulement <i>Tensile strength at yield</i>	≥ 37	MPa	NF EN ISO 527-1&2 + NF T 54-405-1
Allongement à la rupture <i>Tensile strain at break</i>	≥ 100	%	
Module apparent d'élasticité en flexion <i>Flexural E Modulus</i>	3610	MPa	NF EN ISO 178
Colorimétrie <i>Colour</i>	94,5 -0,7 1,3	L* a* b*	ISO 18314-1 CieLab 1976 D65/10°/SCI



Produits extrudés à base de compositions vinyliques non plastifiée pour usages extérieurs / *Extruded products made from unplasticized vinyl compound for outdoor use*
Code d'identification / *Identifying code* : AC2

Extérieur



Extrusion



Résistant
aux UV

SANS
PLOMB

Extérieur



Extrusion



Résistant
aux UV

SANS
PLOMB



Référence

Réf. secondaire
Secondary ref.

DCE 6500

W1928

Extérieur



Extrusion



Résistant
aux UV

SANS
PLOMB

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Noir *Black Onyx*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Rupture de pont thermique, fermetures, clôture, bardage, lambris, divers... *Thermal break, closure, fencing, cladding, wainscotting, others...*

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1410	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	79	°C	NF EN ISO 306 Meth. B50
Temps de stabilité thermique (D.H.C) <i>D.H.C Stability time</i>	31,0	min	NF EN ISO 182-2 Metrohm
Taux de cendres <i>Ash residue ratio</i>	4,7	%	NF EN ISO 3451-5 Meth. A
Propriétés en traction <i>Tensile properties</i>			
Contrainte au seuil d'écoulement <i>Tensile strength at yield</i>	≥ 37	MPa	NF EN ISO 527-1 & 2 + NF T 54-405-1
Allongement à la rupture <i>Tensile strain at break</i>	≥ 100	%	
Module apparent d'élasticité en flexion <i>Flexural E Modulus</i>	2860	MPa	NF EN ISO 178
Colorimétrie <i>Colour</i>	26,4 0,0 -1,1	L* a* b*	ISO 18314-1 CieLab 1976 D65/10°/SCI



Produits extrudés à base de compositions vinyliques non plastifiée pour usages extérieurs / *Extruded products made from unplasticized vinyl compound for outdoor use*
Code d'identification / *Identifying code* : AC5



Référence

Réf. secondaire
Secondary ref.

DCE 8452

Extérieur



Extrusion



Résistant
aux UV

SANS
PLOMB

Forme *Form* | Poudre *Dry blend*

Coloris *Colour* | Gris *Grey*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Pièces extérieur bâtiment
Outdoor construction use

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1455	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	79	°C	NF EN ISO 306 Meth. B50
Temps de stabilité thermique (D.H.C) <i>D.H.C Stability time</i>	34,0	min	NF EN ISO 182-2 200° C
Taux de cendres <i>Ash residue ratio</i>	10,5	%	NF EN ISO 3451-5 Meth. A
Module apparent d'élasticité en flexion <i>Flexural E Modulus</i>	2600	MPa	NF EN ISO 178
Colorimétrie <i>Colour</i>	79,0 -0,8 -0,1	L* a* b*	ISO 18314-1 CieLab 1976 D65/10°/SCI
Colorimétrie <i>Colour</i>	78,25 -0,39 -0,11	L* a* b*	ISO 18314-1 CieLab 1976 D65/2°/SCI



QB - Composition vinylique et sa fabrication pour profilés de fenêtres en PVC (QB34). n° site : 1039 – Le certificat en vigueur est disponible sur <https://database.cstb.fr/>
Vinyl compounds and their manufacture for PVC window profiles.

CSTB QB34 certified compound. Go to <https://database.cstb.fr/>



Référence DCL 3500

Réf. secondaire
Secondary ref.

Composition vinylique et fibres naturelles non plastifiée
Unplasticized vinyl and natural fibres compound

Extérieur



Extrusion

SANS
PLOMB

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Beige *Beige*

Taux de fibres | ~ 42 %
Natural fibres content

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Platelage, lambris, bardage,
clôture, divers... *Decking, cladding,
fencing, others...*

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1380	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	86	°C	NF EN ISO 306 Meth. B50
Module apparent d'élasticité en flexion <i>Flexural E Modulus</i>	≥ 3500	MPa	NF EN ISO 178
Colorimétrie (donnée à titre indicatif) <i>Colour (for information only)</i>	53,5 8,6 28,5	L* a* b*	ISO 18314-1 CieLab 1976 D65/10°/SCI



Référence DCL 7303

Réf. secondaire
Secondary ref.

Composition vinylique et fibres naturelles non plastifiée
Unplasticized vinyl and natural fibres compound

Extérieur



Extrusion

SANS
PLOMB

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Marron *Brown*

Taux de fibres | ~ 42 %
Natural fibres content

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Platelage, lambris, bardage,
clôture, divers... *Decking, cladding,
fencing, others...*

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1380	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	86	°C	NF EN ISO 306 Meth. B50
Module apparent d'élasticité en flexion <i>Flexural E Modulus</i>	≥ 3500	MPa	NF EN ISO 178
Colorimétrie (donnée à titre indicatif) <i>Colour (for information only)</i>	33,0 6,3 4,5	L* a* b*	ISO 18314-1 CieLab 1976 D65/10°/SCI



Référence DCL 8429

Réf. secondaire
Secondary ref.

Composition vinylique et fibres naturelles non plastifiée
Unplasticized vinyl and natural fibres compound

Extérieur



Extrusion

SANS
PLOMB

Forme *Form* | Granulés *Granules*
Coloris *Colour* | Gris souris *Mid Grey*
Taux de fibres | ~ 42 %
Natural fibres content
Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion
Applications | Platelage, lambris, bardage,
clôture, divers... *Decking, cladding,*
fencing, others...
Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1380	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	86	°C	NF EN ISO 306 Meth. B50
Module apparent d'élasticité en flexion <i>Flexural E Modulus</i>	≥ 3500	MPa	NF EN ISO 178
Colorimétrie (donnée à titre indicatif) <i>Colour (for information only)</i>	45,4 - 0,7 1,4	L* a* b*	ISO 18314-1 CieLab 1976 D65/10°/SCI



Référence DCB 4389

Réf. secondaire
Secondary ref.

W 1661

Composition vinylique et fibres naturelles non plastifiée
Unplasticized vinyl and natural fibres compound

Extérieur



Extrusion

SANS
PLOMB

Forme *Form* | Granulés *Granules*
Coloris *Colour* | Naturel *Neutral*
Taux de fibres | ~ 42 %
Natural fibres content
Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion
Applications | Platelage, lambris, bardage,
clôture, divers... *Decking, cladding,*
fencing, others...
Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc
Spécificités *Specificities* | Agent antifongique *Anti-fungi agent*
Commentaires *Comments* | Conforme ROHS, REACH
Complying with ROHS, REACH

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1400	± 30	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	87	± 3	SH A	NF EN ISO 306 Meth. 850
Contraintes à la rupture en traction <i>Tensile strenght</i>	33,0	±	MPa	NF EN ISO 527
Retrait à chaud 100°C <i>100°C heat reversion</i>	0,02	±	%	NF EN ISO 479
Module apparent d'élasticité en flexion <i>Flexural E Modulus</i>	≥ 5000	±	MPa	NF EN ISO 178
Colorimétrie (donnée à titre informatif) <i>Colour (for information only)</i>	55,0 11,0 28,0	± ± ±	L* a* b*	NF EN ISO 7724 CieLab 1976 D65 / 10° / SCI
		±	ΔE	



Référence

Réf. secondaire
Secondary ref.

DCB 8413

W 2021-3

Composition vinylique et fibres naturelles non plastifiée
Unplasticized vinyl and natural fibres compound

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Gris anthracite *Anthracite Grey*

Taux de fibres | ~ 45 %
Natural fibres content

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Platelage, lambris, bardage,
clôture, divers... *Decking, cladding,
fencing, others...*

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1400	± 50	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramolissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	92	± 3	°C	NF EN ISO 306 Meth. 850
Module apparent d'élasticité en flexion <i>Flexural E Modulus</i>	≥ 3500	±	MPa	NF EN ISO 178
Colorimétrie (donnée à titre informatif) <i>Colour (for information only)</i>	28,0 - 0,1 - 1,5	± 3,5 ± 0,2 ± 3,0 ± 5,0	L* a* b* ΔE	ISO 18314-1 CieLab 1976 D65 / 10° / SCI



Référence

Réf. secondaire
Secondary ref.

DCB 4405

W 1850

Composition vinylique et fibres naturelles non plastifiée
Unplasticized vinyl and natural fibres compound

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Naturel *Neutral*

Taux de fibres | ~ 47 %
Natural fibres content

Essences de bois | Résineux *Resinous*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Platelage, lambris, bardage,
clôture, divers... *Decking, cladding,
fencing, others...*

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1350	± 50	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramolissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	87	± 4	°C	NF EN ISO 306 Meth. 850
Module apparent d'élasticité en flexion <i>Flexural E Modulus</i>	≥ 3500	±	MPa	NF EN ISO 178
Colorimétrie (donnée à titre informatif) <i>Colour (for information only)</i>	58,1 10,7 29,0	± ± ±	L* a* b* ΔE	NF EN ISO 7724 CieLab 1976 D65 / 10° / SCI

Extérieur



Extrusion

SANS
PLOMB

Extérieur



Extrusion

SANS
PLOMB



Référence

Réf. secondaire
Secondary ref.

DCE 9402

W1922

Composition vinylique non plastifiée pour usages extérieurs
Unplasticized vinyl compound for outdoor use

Extérieur



Extrusion

SANS
PLOMB

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Blanc *White* «Europe»

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Pièces extérieures bâtiments, divers...
Outdoor construction use, others...

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1610	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	77	°C	NF EN ISO 306 Meth. B50
Taux de cendres <i>Ash residue ratio</i>	25,5	%	NF EN ISO 3451-5 Meth. A
Colorimétrie <i>Colour</i>	94,0 -0,8 1,8	L* a* b*	ISO 18314-1 CieLab 1976 D65/10°/SCI



Référence

Réf. secondaire
Secondary ref.

DCE 9397

W1909-2

Composition vinylique non plastifiée pour usages extérieurs
Unplasticized vinyl compound for outdoor use

Extérieur



Extrusion

SANS
PLOMB

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Blanc *White*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Bardage, lambris, divers...
Cladding, wainscoting, others...

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Commentaires *Comments* | Base de formulation utilisable pour applications nécessitant le classement M1 sous réserve de validation sur le produit fini
Formulation basis usable for M1 applications, subject to validation led on the end-product

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1600	±20	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	76	±3	°C	NF EN ISO 306 Meth. B50
Temps de stabilité thermique (D.H.C) <i>D.H.C Stability time</i>	87,0	±15,0	min	NF EN ISO 182-3 Metrohm
Taux de cendres <i>Ash residue ratio</i>	23,5	±3,5	%	NF EN ISO 3451-5 Meth. A
Tension au seuil d'écoulement en traction <i>Tensile strength at yield</i>	≥ 35,5	/	MPa	NF EN ISO 527-1 Meth. A
Allongement à la rupture en traction <i>Tensile elongation at break</i>	≥ 100	/	%	NF EN ISO 527-1 Meth. A
Résistance au choc traction <i>Tensile impact strenght</i>	≥ 450	/	kJ/m ²	ISO 8256
Colorimétrie <i>Colour</i>	92,3 -0,1 3,2	± 1,0 ± 0,5 ± 0,8 ≥ 1,0	L* a* b*	ISO 7724 CieLab 1976 D65/10°/SCI



Référence

Réf. secondaire
Secondary ref.

DCE 9424

W1941

Composition vinylique non plastifiée pour usages extérieurs
Unplasticized vinyl compound for outdoor use

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Blanc *White*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Pièces techniques *Technical parts*

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1570	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	77	°C	NF EN ISO 306 Meth. B50
Taux de cendres <i>Ash residue ratio</i>	20,3	%	NF EN ISO 3451-5 Meth. A
Colorimétrie <i>Colour</i>	92,3 -0,1 3,2	L* a* b*	NF ISO 7724 CieLab 1976 D65/10°/SCI

Extérieur



Extrusion



Variété de
couleurs

**SANS
PLOMB**



Référence

Réf. secondaire
Secondary ref.

DCE 9427

W2063

Composition vinylique non plastifiée
Unplasticized vinyl compound

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Blanc *White* RAL 9003

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Pièces techniques *Technical parts*

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1560	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	77	°C	NF EN ISO 306 Meth. B50
Taux de cendres <i>Ash residue ratio</i>	20,3	%	NF EN ISO 3451-5 Meth. A
Colorimétrie <i>Colour</i>	93,5 -0,4 0,7	L* a* b*	NF ISO 7724 CieLab 1976 D65/10°/SCI

Intérieur



Extrusion



Variété de
couleurs

**SANS
PLOMB**



Référence

Réf. secondaire
Secondary ref.

DCE 9439

W2182-2

Composition vinylique non plastifiée pour usages extérieurs
Unplasticized vinyl compound for outdoor use

Extérieur



Extrusion

**SANS
PLOMB**

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Blanc 05 *White 05*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Pièces extérieures bâtiments,
clôtures, divers... *Outdoor
construction use, fencing, others...*

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1575	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	77	°C	NF EN ISO 306 Meth. B50
Taux de cendres <i>Ash residue ratio</i>	20,3	%	NF EN ISO 3451-5 Meth. A
Colorimétrie <i>Colour</i>	90,9 -1,8 -3,2	L* a* b*	ISO 18314-1 CieLab 1976 D65/10°/SCI



Référence

Réf. secondaire
Secondary ref.

DCE 9440

W2197

Composition vinylique non plastifiée
Unplasticized vinyl compound

Intérieur



Extrusion

**SANS
PLOMB**

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Blanc *White*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Pièces techniques *Technical parts*

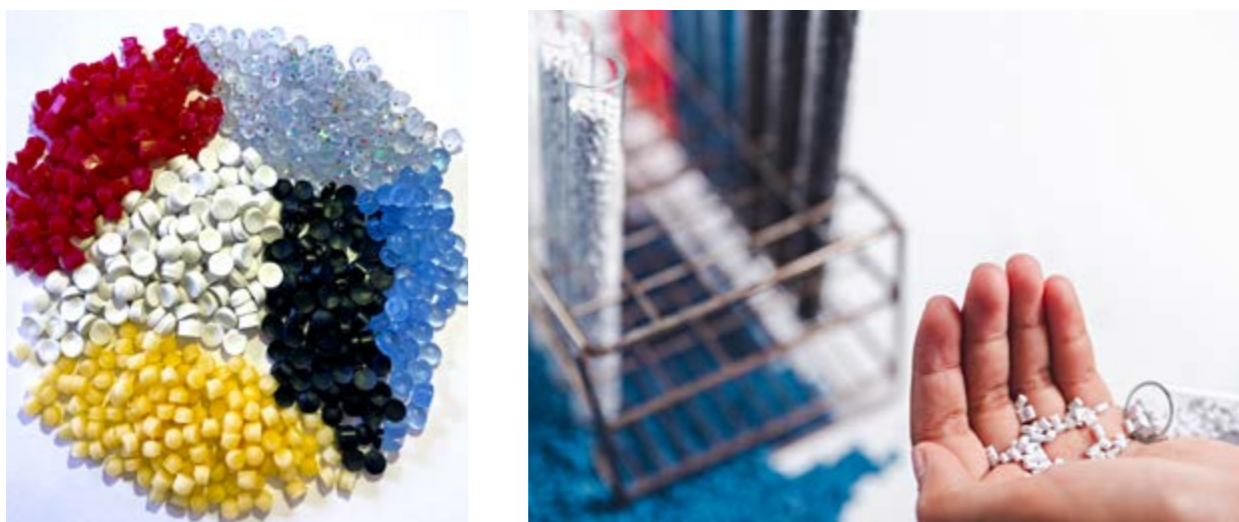
Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1630	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	77	°C	NF EN ISO 306 Meth. B50
Taux de cendres <i>Ash residue ratio</i>	26,5	%	NF EN ISO 3451-5 Meth. A
Colorimétrie <i>Colour</i>	93,3 -0,3 0,9	L* a* b*	ISO 18314-1 CieLab 1976 D65/10°/SCI

Des solutions sur mesure

Toute notre équipe d'experts est au service de nos clients pour développer des compounds plastiques sur mesure, répondant parfaitement à leurs enjeux et contraintes spécifiques. Grâce à notre expertise approfondie et à nos équipements de pointe, nous offrons des solutions innovantes et personnalisées qui s'adaptent parfaitement aux besoins de chaque projet.



Chez ACTIPLAST, notre objectif est de dépasser les attentes de nos clients en leur fournissant des solutions plastiques sur mesure, innovantes et durables. Nous sommes là pour trouver LA solution qui vous convient, assurant ainsi la réussite de vos projets.

Our entire team of experts is dedicated to serving our clients by developing custom plastic compounds that perfectly meet their specific challenges and constraints. With our in-depth expertise and state-of-the-art equipment, we offer innovative and personalized solutions that are perfectly tailored to the needs of each project.

At ACTIPLAST, our goal is to exceed our clients' expectations by providing them with custom, innovative, and sustainable plastic solutions. We are here to find THE solution that suits you, ensuring the success of your projects.



Intérieur



Injection

Référence
Réf. secondaire
Secondary ref.

SCY 8445

Composition vinylique plastifiée
Plasticized vinyl compound

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Gris *Grey*

Mise en œuvre *Transformation* | Injection

Applications | Pièces techniques
Technical parts

Stabilisation *Stabilizer* | Baryum, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1360	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Dureté Shore A <i>Shore A Hardness</i>	91	SH A	NF EN ISO 868
Contrainte à la rupture en traction <i>Tensile strenght</i>	22,8	MPa	NF EN ISO 527-2
Allongement à la rupture en traction <i>Elongation at break</i>	250	%	NF EN ISO 527-2



Référence **NCP 6339**

Réf. secondaire
Secondary ref.

Composition vinylique plastifiée
Plasticized vinyl compound

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Noir *Black*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Profils souples joints...
Soft profiles gaskets

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Commentaires *Commetns* | PVC nitrile *Nitrile PVC*

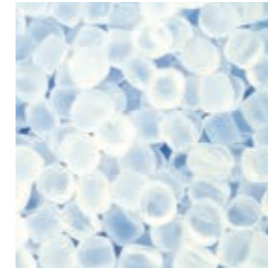
Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1270	±	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Dureté Shore A <i>Shore A Hardness</i>	68	±	SH A	NF EN ISO 868
Contrainte à la rupture en traction <i>Tensile strenght</i>	11,6		MPa	NF EN ISO 527-2
Allongement à la rupture en traction <i>Elongation at break</i>	410		%	NF EN ISO 527-2

Extérieur



Extrusion



Référence **SCU 0115**

Réf. secondaire
Secondary ref.

Composition vinylique plastifiée
Plasticized vinyl compound

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Cristal *Crystal*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Profils souples *Soft profiles*

Stabilisation *Stabilizer* | Baryum, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1220	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Dureté Shore A <i>Shore A Hardness</i>	81	SH A	NF EN ISO 868
Contrainte à la rupture en traction <i>Tensile strenght</i>	18,2	MPa	NF EN ISO 527-2
Allongement à la rupture en traction <i>Elongation at break</i>	310	%	NF EN ISO 527-2

Intérieur



Extrusion



Référence NCL 4200

Réf. secondaire
Secondary ref.

Composition vinylique plastifiée
Plasticized vinyl compound

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Naturel *Neutral*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Profils souples, tuyaux industriels
Soft profiles, industrial hoses

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Commentaires *Comments* | Préparation à base de PVC
et de nitrile poudre
Nitrile PVC compound

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1200	±	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Dureté Shore A <i>Shore A Hardness</i>	60	±	SH A	NF EN ISO 868
Contraintes à la rupture en traction <i>Tensile strenght</i>	11,0		MPa	NF EN ISO 527-2
Allongement à la rupture en traction <i>Elongation at break</i>	440		%	NF EN ISO 527-2

Extérieur



Extrusion



Variété de
couleurs



Référence DCE 4000

Réf. secondaire
Secondary ref.

W 1842

Composition vinylique non plastifiée
Unplasticized vinyl compound

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Naturel *Neutral*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Tubes, divers... *Pipes, others...*

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Commentaires *Comments* | Base de formulation utilisable pour
applications contact alimentaire
sous réserve de validation sur
le produit fini. *Formulation
basis usable for food-contact
applications, subject to validation
led on the end-product.*

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1400	± 30	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramolissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	80	± 3	°C	NF EN ISO 306 Meth. 850
Temps de stabilité thermique (D.H.C) <i>D.H.C Stability timet</i>	nd	±	min	NF EN ISO 182-3
Colorimétrie (donnée à titre informatif) <i>Colour (for information only)</i>	89,0 - 2,0 10,0	± ± ≤	L* a* b* ΔE	NF EN ISO 7724 CieLab 1976 D65 / 10° / SCI

Extrusion

Indispensable au quotidien

Le PVC que nous fabriquons pour le confort de chacun fait partie intégrante de nos modes de vies modernes.

Ses propriétés techniques et économiques ont fait de ce plastique un outil indispensable dans notre environnement du quotidien. Respectant la qualité de l'air avec très peu d'émission de composés organiques volatiles (COV) le PVC recouvre et protège nos sols et murs dans nos cliniques, nos écoles, nos crèches...

Très résistant à la contrainte, il sera notre protecteur dans les jardins et piscines avec les barrières, les rideaux de piscines, les terrasses en pvc/bois composites...

Les tests chimico-techniques ont prouvés depuis longtemps qu'il y a adéquation entre sécurité sanitaire et PVC (alimentarité / pas de métaux lourds / pas de phtalate). De fait nos « chers petits », dès leur plus jeune âge, continueront à porter ces sandalettes de plage qui ont fait la réputation de ce plastique souple, inerte, inoffensif... à la fois très résistant et totalement recyclable.

EVERYDAY ESSENTIALS

The PVC we manufacture for everyone's comfort is an integral part of our modern lifestyles. Its technical and economic properties have made this plastic an indispensable part of our everyday environment. Respectful of air quality, with very low emissions of volatile organic compounds (VOCs), PVC covers and protects the floors and walls of our clinics, schools, nurseries...

Highly resistant to aggression, it will be our protector in gardens and swimming pools, with pool fences and curtains, pvc/wood composite terraces... Chemical-technical tests have long proved that PVC is safe (food-safe / heavy-metal-free / phthalate-free).



L'eau potable de nos robinets coule aujourd'hui dans des raccords, des tubes et des tuyaux en PVC conformes aux exigences sanitaires.

Le PVC d'Actiplast est partout dans la maison car il est respectueux de la qualité de l'air.

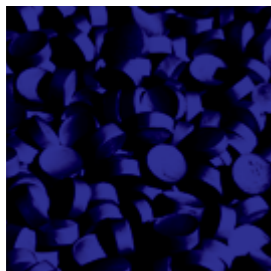


Le PVC est depuis toujours « l'ami » des pieds de nos plus petits.



Que ce soit pour la protection avec les rideaux et les barrières de piscines mais aussi les liners et tous les accessoires, le PVC est partout dans la piscine... jusqu'aux lunettes !





Référence

Réf. secondaire
Secondary ref.

SCG 1512

Composition vinylique plastifiée
Plasticized vinyl compound

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Marine *Navy blue*

Mise en œuvre *Transformation* | Injection

Applications | Tige de botte *Boot leg*

Stabilisation *Stabilizer* | Baryum, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1180	±	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Dureté Shore A <i>Shore A Hardness</i>	53	±	SH A	NF EN ISO 868
Contrainte à la rupture en traction <i>Tensile strenght</i>	8,7		MPa	NF EN ISO 527-2
Allongement à la rupture en traction <i>Elongation at break</i>	425		%	NF EN ISO 527-2



Injection



Variété de
couleurs

SANS
PHTALATES



Référence

Réf. secondaire
Secondary ref.

SEM 3506

Composition vinylique plastifiée
Plasticized vinyl compound

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Beige *Beige*

Mise en œuvre *Transformation* | Injection

Applications | Botte (semelle ou monobloc)
Boot (sole or monopiece)

Stabilisation *Stabilizer* | Baryum, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1210	±	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Dureté Shore A <i>Shore A Hardness</i>	61	±	SH A	NF EN ISO 868
Contrainte à la rupture en traction <i>Tensile strenght</i>	11,3		MPa	NF EN ISO 527-2
Allongement à la rupture en traction <i>Elongation at break</i>	370		%	NF EN ISO 527-2



Injection



Variété de
couleurs

SANS
PHTALATES



Référence **SEL 6465**

Réf. secondaire
Secondary ref.

Composition vinylique plastifiée
Plasticized vinyl compound

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Noir *Black*

Mise en œuvre *Transformation* | Injection

Applications | Chaussure de détente
Leisure footwear

Stabilisation *Stabilizer* | Baryum, Zinc

Commentaires *Comments* | Expansé *Expanded*

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1270	±	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Dureté Shore A <i>Shore A Hardness</i>	63	±	SH A	NF EN ISO 868
Contrainte à la rupture en traction <i>Tensile strenght</i>	9,0		MPa	NF EN ISO 527-2
Allongement à la rupture en traction <i>Elongation at break</i>	380		%	NF EN ISO 527-2



Référence **SCU 4412**

Réf. secondaire
Secondary ref.

Composition vinylique plastifiée
Plasticized vinyl compound

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Naturel *Neutral*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Profilés souples *Soft profiles*

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Commentaires *Comments* | Compound ignifugé
Flame retardant compound

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1370	± 20	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Dureté Shore A <i>Shore A Hardness</i>	81	± 3	SH A	NF EN ISO 868
Contrainte à la rupture en traction <i>Tensile strenght</i>	15,9		MPa	NF EN ISO 527-2
Allongement à la rupture en traction <i>Elongation at break</i>	280		%	NF EN ISO 527-2



Injection



**Variété de
couleurs**

**SANS
PHTALATES**



Extrusion



**Variété de
couleurs**



Référence SCU 6468

Réf. secondaire
Secondary ref.

Composition vinylique plastifiée
Plasticized vinyl compound

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Noir *Black*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Tuyaux souples *Flexible hoses*

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1400	±	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Dureté Shore A <i>Shore A Hardness</i>	80	±	SH A	NF EN ISO 868
Contrainte à la rupture en traction <i>Tensile strenght</i>	13,8		MPa	NF EN ISO 527-2
Allongement à la rupture en traction <i>Elongation at break</i>	260		%	NF EN ISO 527-2

Extérieur

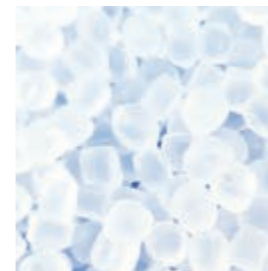


Extrusion



Variété de
couleurs

**SANS
PHTALATES**



Référence SCS 0300

Réf. secondaire
Secondary ref.

Composition vinylique plastifiée
Plasticized vinyl compound

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Cristal bleuté *Bluish crystal*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Tuyau souple *Flexible hose*

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1210	±	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Dureté Shore A <i>Shore A Hardness</i>	75	±	SH A	NF EN ISO 868
Contrainte à la rupture en traction <i>Tensile strenght</i>	15,5		MPa	NF EN ISO 527-2
Allongement à la rupture en traction <i>Elongation at break</i>	340		%	NF EN ISO 527-2



Extrusion



Variété de
couleurs

**SANS
PHTALATES**



Référence SCS 2000

Réf. secondaire
Secondary ref.

Composition vinylique plastifiée
Plasticized vinyl compound

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Vert *Green*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Tuyau d'arrosage *Garden hose*

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1380	±	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Dureté Shore A <i>Shore A Hardness</i>	73	±	SH A	NF EN ISO 868
Contrainte à la rupture en traction <i>Tensile strenght</i>	13,0 300		MPa	NF EN ISO 527-2
Allongement à la rupture en traction <i>Elongation at break</i>	325		%	NF EN ISO 527-2

Extérieur



Extrusion



Variété de
couleurs

SANS
PHTALATES



Référence SCP 0224

Réf. secondaire
Secondary ref.

Composition vinylique plastifiée
Plasticized vinyl compound

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Bleu iceberg *Iceberg blue*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Lanières souples *Door strips*

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Commentaires *Comments* | Tous les composants de cette référence sont autorisés pour le contact alimentaire *Components of this reference are authorized for food contact applications*

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1170	±	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Dureté Shore A <i>Shore A Hardness</i>	66	±	SH A	NF EN ISO 868
Contrainte à la rupture en traction <i>Tensile strenght</i>	12,5		MPa	NF EN ISO 527-2
Allongement à la rupture en traction <i>Elongation at break</i>	385		%	NF EN ISO 527-2



Extrusion



Variété de
couleurs

SANS
PHTALATES



Référence

Réf. secondaire

Secondary ref.

SCU 0139

Composition vinylique plastifiée
Plasticized vinyl compound

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Naturel *Neutral*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Lanières souples *Door strips*

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

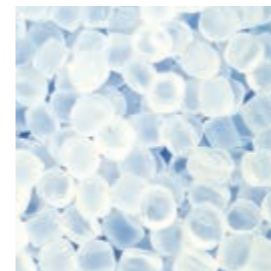
Commentaires *Comments* | Compound ignifugé
Flame retardant compound

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1280	±	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Dureté Shore A <i>Shore A Hardness</i>	80	±	SH A	NF EN ISO 868
Contraintes à la rupture en traction <i>Tensile strenght</i>	20,0		MPa	NF EN ISO 527-2
Allongement à la rupture en traction <i>Elongation at break</i>	300		%	NF EN ISO 527-2



Extrusion



Référence

Réf. secondaire

Secondary ref.

SCT 0225

Composition vinylique plastifiée
Plasticized vinyl compound

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Cristal *Crystal*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Tuyaux souples *Flexibles hoses*

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Commentaires *Comments* | Tous les composants de cette
référence sont autorisés pour
le contact alimentaire
*Components of this reference
are authorized for food contact
applications*

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1210	±	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Dureté Shore A <i>Shore A Hardness</i>	79	±	SH A	NF EN ISO 868
Contraintes à la rupture en traction <i>Tensile strenght</i>	17,5		MPa	NF EN ISO 527-2
Allongement à la rupture en traction <i>Elongation at break</i>	320		%	NF EN ISO 527-2



Extrusion



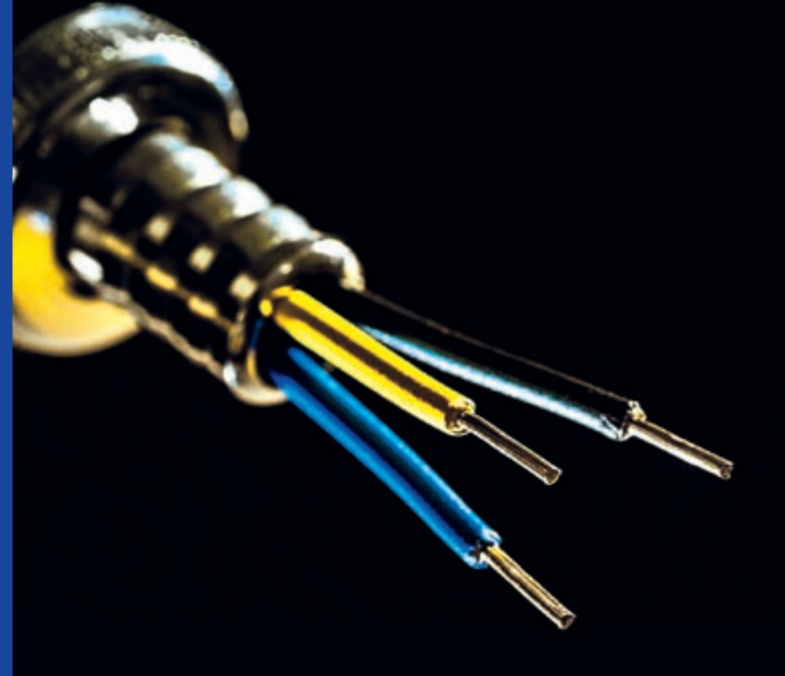
Le PVC est au courant !

Électricité :

En effet par sa résistance intrinsèque au feu, le PVC est le plastique qui gaine nos fils électriques et isole nos câbles. Nos goulottes et autres passages de câbles, nos tubes etc. sont les accessoires indispensables de notre environnement électrique. Nos PVC sont conformes REACH et ROHS.

Electricity :

Thanks to its intrinsic resistance to fire, PVC is the plastic that sheathes our electrical wires and insulates our cables. Our cable trunking and other cable passageways, our tubes, etc., are indispensable accessories for our electrical environment. Our PVCs comply with REACH and ROHS.



Nos PVC isolent les câbles et les gaines de nos habitations et des réseaux électriques extérieures.

Naturellement ignifugeant, le PVC est peu propagateur de flamme.



Prises électriques, goulottes, profilés divers de passages de câbles, le PVC est l'allié des électriciens.



Découvrez notre gamme hybride
70/30 Vierge/Recyclé





Référence

Réf. secondaire
Secondary ref.

SCU 4420

Composition vinylique plastifiée
Plasticized vinyl compound

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Naturel *Neutral*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Câble, bourrage *Cable, Inner filling*

Stabilisation *Stabilizer* | Baryum, Zinc

Commentaires *Comments* | Température maximale 90°C
Highest operating temperature
90°C

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1710	± 30	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Dureté Shore A <i>Shore A Hardness</i>	80	± 3	SH A	NF EN ISO 868



Extrusion



Variété de
couleurs



Référence

Réf. secondaire
Secondary ref.

W2416-4

Composition vinylique plastifiée
Plasticized vinyl compound

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Blanc *White*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Pièces techniques *Technical parts*

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1560	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Colorimétrie <i>Colour</i>	92,71 -0,69 3,18	L* a* b*	ISO 18314-1 CieLab 1976 D65 / 10° / SCI
Taux de recyclé <i>Recycled content</i>	30	%	
Taux de plomb <i>Lead content</i>	< 0,1	%	

Extérieur



Extrusion



Variété de
couleurs



Référence SCX 4380

Réf. secondaire
Secondary ref.

Composition vinylique non plastifiée
Unplasticized vinyl compound

Intérieur



Extrusion

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Naturel *Neutral*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Isolation PVC / A selon IEC60502
Insulation type PVC / A according to IEC60502

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Commentaires *Comments* | Température de service 70°C
Operating temperature 70°C

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1490	± 30	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Dureté Shore A <i>Shore A Hardness</i>	87	± 2	SH A	NF EN ISO 868
Contrainte à la rupture en traction <i>Tensile properties</i>	≥ 12,5		N/mm ²	
Variation après vieillissement (7 jours à 100 °C) <i>Variation after aging 7 days - 100 °C</i>	± 25		%	IEC 811
Élongation à la rupture en traction <i>Tensile elongation at break</i>	≥ 150		%	
Variation après vieillissement (7 jours à 100 °C) <i>Variation after aging 7 days - 100 °C</i>	± 25		%	IEC 811



Référence SCX 6377

Réf. secondaire
Secondary ref.

Composition vinylique non plastifiée
Unplasticized vinyl compound

Intérieur



Extrusion

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Noir *Black*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Gainage type ST2 selon IEC60502
Sheathing type ST2 according to IEC60502

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Commentaires *Comments* | Température de service 90°C
Operating temperature 90°C

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1490	± 30	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Dureté Shore A <i>Shore A Hardness</i>	87	± 2	SH A	NF EN ISO 868
Contrainte à la rupture en traction <i>Tensile properties</i>	≥ 12,5		N/mm ²	
Variation après vieillissement (7 jours à 100 °C) <i>Variation after aging 7 days - 100 °C</i>	± 25		%	IEC 811
Élongation à la rupture en traction <i>Tensile elongation at break</i>	≥ 150		%	
Variation après vieillissement (7 jours à 100 °C) <i>Variation after aging 7 days - 100 °C</i>	± 25		%	IEC 811

Variété de
couleurs

SANS
PHTALATES

Produits additionnels / Mélanges d'arrêt

L'ENTRETIEN

Nos produits de nettoyages sont idéals pour l'entretien de vos filières. Nous avons mis au point des matières PVC avec des stabilisations renforcées pour que nos clients puissent purger leur lignes d'extrusion mais aussi entretenir les filières. Une gamme complète de «matières d'arrêts» pour que chacun puisse choisir suivant l'utilisation qu'il en fera !

MAINTENANCE

Our cleaning products are ideal for maintaining your dies. We've developed PVC materials with reinforced stabilizers so that our customers can purge their extrusion lines as well as maintain their dies. A complete range of "stopping materials" so that everyone can choose according to their use!



Intérieur



Extrusion

**SANS
PLOMB**

PVC
PURGE

Référence DCP 2700/2750

Réf. secondaire

Secondary ref.

Composition vinylique non plastifiée, matière d'arrêt / purge
Unplasticized vinyl purging compound

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Vert *Green*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Matière d'arrêt *Purge Cleaning and purging compound*

Stabilisation *Stabilizer* | Lead free

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
2700 - Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1480	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
2750 - Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1510	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Temps de stabilité (D.H.C) <i>D.H.C Stability time</i>	≥ 180	min	NF EN ISO 182-3 200°C

Informations générales *General informations*

Spécialement conçu pour :

- Changements de production (couleur, résine, batch...)
- Maintenance préventive
- Nettoyage avant intervention manuelle
- Large gamme de température d'utilisation : 150 - 220°C
- Simple d'utilisation, pas de réglages spécifiques nécessaires
- Thermiquement stable. Recommandé pour les arrêts et démarrages
- Économique : efficace même en petites quantités et permet de limiter les interventions de nettoyage manuelles
- Prêt à l'emploi


Especially designed for :

- *Production changes colour, resin, batch...*
- *Preventive maintenance, cleaning before manual intervention*
- *Wide range of temperature: 150°C - 220°C (302°F-428°F)*
- *Easy to use, no specific process adjustment required*
- *High heat stability. Recommended for machine shutdown and start-up*
- *Economic: efficient even with small quantities and permits to reduce manual cleaning interventions*
- *Ready to use*

Glossaire


PROFILÉS BLANCS DIVERS APPLICATIONS

WHITE PROFILES FOR VARIOUS APPLICATIONS

	_extrusion	
	Ref DCE 9402	P. 22
	Ref DCE 9397	P. 23
	Ref DCE 9424	P. 24
	Ref DCE 9427	P. 25
	Ref DCE 9439	P. 26
	Ref DCE 9440	P. 27


PROFILÉS PVC COMPOSITE BOIS OU LIN EXTÉRIEURES

PVC COMPOSITE PROFILES EXTERIOR WOOD OR LINEN

	_extrusion	
	Ref DCL 3500	P. 16
	Ref DCL 7303	P. 17
	Ref DCL 8429	P. 18
	Ref DCB 4389	P. 19
	Ref DCB 8413	P. 20
	Ref DCB 4405	P. 21

PROFILÉS BLANCS ET NOIRS NF132/QB34 BÂTIMENTS

WHITE AND BLACK PROFILES NF132/QB34 BUILDINGS

	_extrusion	
	Ref DCE 9412	P. 10
	Ref DCE 9405	P. 11
	Ref DCE 9400	P. 12
	Ref DCE 9401	P. 13
	Ref DCE 6500	P. 14
	Ref DCE 8452	P. 15


PROFILÉS PVC HYBRIDE

HYBRID PVC PROFILES

	Ref W2416-4	P. 49
--	-------------	-------

PROFILÉS PIÈCES SEMI-RIGIDES ET SOUPLES

PROFILES SEMI-RIGID AND SOFT

	_injection	
	Ref SCY 8445	P. 29

PROFILÉS PVC SOUPLE NOIR NITRILE

FLEXIBLE BLACK NITRILE PVC

	_extrusion	
	Ref NCP 6339	P. 30

PROFILÉS PVC SOUPLES DIVERS

VARIOUS SOFT PVC PROFILES

	_extrusion	
	Ref SCU 0115	P. 31

PROFILÉS SOUPLES TUYAUX INDUSTRIELS

SOFT PROFILES HOSES INDUSTRIAL PRODUCTS

	_extrusion	
	Ref NCL 4200	P. 32

PROFILÉS PVC ACS (ATTESTATION CONFORMITÉ SANITAIRE)

PVC PROFILES ACS (ATTESTATION CONFORMITY)

	_extrusion	
	Ref DCE 4000	P. 33

PROFILÉS PVC GRANDE SOUPLESSE

HIGHLY FLEXIBLE PVC PROFILES

	_injection	
	Ref SCG 1512	P. 36
	Ref SEM 3506	P. 37


PROFILÉS PVC EXPANSE

PROFILE FOAM PVC

	_injection	
	Ref SEL 6465	P. 38


PROFILÉS PVC ANTI-UV

ANTI UV PVC PROFILES

	_extrusion_injection	
	Ref SCS 2000	P. 42
	Ref SCP 0224	P. 43

PROFILÉS PVC SOUPLES

SOFT PVC PROFILES

	_extrusion	
	Ref SCU 4412	P. 39
	Ref SCU 6468	P. 40
	Ref SCS 0300	P. 41
	Ref SCU 0139	P. 44
	Ref SCT 0225	P. 45

PROFILÉS PVC CÂBLAGE

PVC CABLING PROFILES

	_extrusion	
	Ref SCU 4420	P. 48
	Ref SCX 4380	P. 50
	Ref SCX 6377	P. 51

PROFILÉS MATIÈRES D'ARRÊT

CLEANING MATERIALS

	_extrusion	
	Ref DCP 2700/2750	P. 53

Actiplast

Formulateur de Compounds PVC

ACTIPLAST

Rue de l'Océane - Belligné
44370 LOIREAUXENCE - FRANCE

contact@actiplast.fr

tel. 0033 240 969 076

fax 0033 240 969 387

www.paprec.com