

Actiplast

Formulateur de Compounds PVC

COMPOUND PVC

Catalogue produits



Édito

Spécialiste indépendant de la formulation et de la granulation de PVC depuis près de 40 ans, nous mettons au service des industriels notre savoir-faire en matière de formulation de compounds PVC.

Nous avons développé notre expertise sur différents marchés et développons des produits répondant aux besoins spécifiques de ces derniers.

*We are an independent specialist in PVC formulation and granulation.
For almost 40 years, we have been providing manufacturers with our know-how in PVC compound formulation.
We have built up our expertise in different markets, developing products to meet specific needs.*



PAPREC

ACTIPLAST fait partie du Groupe PAPREC depuis juillet 2021.
C'est un des sites de la branche PAPREC PLASTIQUE.

Actiplast

LOIREAUXENCE (44)

Histoire

Crée en 1981 par Agnès Lenoir, Actiplast est aujourd'hui une entreprise française de renom de compound PVC.

Depuis le début, la société s'est développée autour de la recherche et a créée plus de 30 000 formules de granulés, matière première pour les produits en PVC.

Ses unités et modes de production confèrent à l'entreprise une souplesse dans les demandes, appréciée de nos clients (volume de production, exigence qualitative, délais...).

Depuis 2021 ACTIPLAST bénéficie de l'expertise du Groupe PAPREC notamment dans le domaine du recyclage et des compound régénérés.

Founded in 1981 by Agnès Lenoir, Today, ACTIPLAST is a renowned PVC compound formulator. From the outset, the company has developed around research and has created over 30,000 PVC-based granule formulas. Our production units and methods give us the flexibility and responsiveness our customers appreciate (production volume, quality requirements, lead times, etc.). Since 2021 ACTIPLAST benefits from the expertise of the PAPREC Group, particularly in the field of recycling and regenerated compounds.

1981

Création de la société
par Agnès Lenoir

1997

Obtention de la
Norme ISO 9001



2006



Création d'un **laboratoire**
en complément de l'activité
Compound PVC rigide

2007

Développement de formulations
composites **PVC/Bois**

2011

Obtention de la
Norme **NF 132**



2013



Investissement dans une
ligne complète automatisée

2015

60% du C.A. est réalisé
à l'export

2017

Développement d'un
compound NFC Lin

2020

Agrandissement de l'usine

2021

ACTIPLAST intègre
le groupe **PAPREC**

2023

Obtention
de la norme **QB34**



Sommaire

Actiplast

P. 6	POURQUOI NOUS CONSULTER ?
P. 7	DÉMARCHE ENVIRONNEMENTALE

Building & construction

P. 10-15	PVC NF 132 ET QB34
P. 16-21	PVC NFC FIBRES NATURELLES
P. 22-27	PVC RIGIDES
P. 29-32	PVC SOUPLES
P. 33	PVC ACS

Living & lifestyle

P. 36-37	PVC GRANDE SOUPLESSE
P. 38	PVC EXPANSE
P. 39-45	PVC SOUPLES

Energy, electricity & electronic

P. 48-49	PVC SOUPLES
P. 50	PVC HYBRIDE
P. 51-53	PVC RIGIDES

Produits additionnels / mélanges d'arrêt

Glossaire

Pourquoi nous consulter ?

CAPACITÉS DE PRODUCTION / PRODUCTION CAPACITIES

Notre parc machines répondra à toutes vos demandes de sous-traitance. Qu'il s'agisse d'une capacité temporaire ou pour une longue durée, nous nous adapterons à vos besoins. Tous les échanges de données seront couverts par un contrat de confidentialité.

LE TOLLING / TOLL WORK

Vous souhaitez externaliser une formulation produite en interne ? Actiplast vous propose son savoir-faire en ingénierie et son expertise dans les procédés de fabrication. De l'approvisionnement des matières premières à la logistique, nous nous occupons de tout.

POUR DES SOLUTIONS INNOVANTES / INNOVATIVE SOLUTIONS

ACTIPLAST vous propose des solutions innovantes grâce à des équipements de tests et de caractérisations à la pointe de la technologie. Nos chercheurs, ingénieurs et techniciens développent et inventent avec vous les produits de demain (déjà plus de 30 000 recettes développées). Avec l'intégration au Groupe PAPREC, Actiplast s'attelle à développer des recettes hybrides intégrant des matières recyclées (MPR).



DES PRODUITS DE SPÉCIALITÉS / SPECIALITY PRODUCTS

Actiplast vous propose une gamme de produits développés dans notre laboratoire de recherche. Notre portfolio détaille notre gamme de caractérisation matières que nous pouvons réaliser.

UNE EMPREINTE ENVIRONNEMENTALE RÉDUITE / A REDUCED ENVIRONMENTAL FOOTPRINT

Pour des produits de haute technicité à faible empreinte nous vous proposons 2 solutions de fabrication :

- Un Mix PVC / Lin ou bois, fibres naturelles de notre région
- Un PVC-BIO SOURCÉ

SÉCURISER VOS APPROVISIONNEMENT / SECURED SUPPLIES

Actiplast saura se placer comme un partenaire de choix dans le cadre d'un plan de continuité d'activité. Nous vous accompagnons dans votre PCA et vous garantissons la reprise et la continuité de vos activités à la suite d'un sinistre.



Dimension éco-responsable *Eco responsible dimension* *GPI and ISCC+ Certification*

Depuis toujours Actiplast s'engage dans une démarche éco-responsable afin de limiter l'impact de notre production sur notre environnement. Acteur de l'environnement avec la certification GPI, nous sommes aussi certifié ISCC+ (Certification international pour la diminution de l'empreinte carbone).



Des ouvrages moins carbonés

En France, les bâtiments produisent 23 % des émissions de CO₂ et consomment 43 % de l'énergie utilisée*. Les consommations énergétiques et émissions de CO₂ des bâtiments sont liées à leur utilisation : chauffage et climatisation, production d'eau chaude ou encore éclairage.

Comment les réduire ? En réponse, ACTIPLAST apporte des solutions sur-mesure en concevant des matières premières pour les bâtiments neufs, basse consommation, et également pour les bâtiments «énergivores» avec des compounds améliorant significativement l'isolation tout en utilisant les énergies renouvelables.

ACTIPLAST propose également des formulations avec des résines et des plastifiants biosourcés et a à cœur de développer au sein de son laboratoire des formulations hybrides intégrant des matières premières recyclées

*How can CO₂ emissions and electricity consumption be reduced?
In response, ACTIPLAST provides customized solutions by designing raw materials for new, low-energy buildings, and also for "energy-hungry" buildings with compounds that significantly improve insulation while using renewable energies.*

ACTIPLAST also offers formulations with bio-sourced resins and plasticizers, and is keen to develop hybrid formulations incorporating recycled raw materials in its laboratory.

*Source : Ministère de la transition écologique et de la cohésion des territoires - 10/2022



Améliorer l'isolation thermique des bâtiments notamment dans les menuiseries

Privilégier des charges végétales dans les compositions vinyliques.



Intégrer le recyclage de vos déchets en les requalifiant dans votre production.



Proposer des solutions alternatives aux composants conventionnels



Référence
 Réf. secondaire
Secondary ref.

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Blanc *White Edelweiss*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Fermetures, clôture, bardage,
lambris, barrière et couverture
piscine... *Closure, fencing,
cladding, wainscotting, swimming
pool coveing, others...*

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Extérieur



Extrusion



**Résistant
aux UV**

**SANS
PLOMB**

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1535	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	78	°C	NF EN ISO 306 Meth. B50
Temps de stabilité thermique (D.H.C) <i>D.H.C Stability time</i>	71,9	min	NF EN ISO 182-2 Metrohm
Taux de cendres <i>Ash residue ratio</i>	17,8	%	NF EN ISO 3451-5 Meth. A
Propriétés en traction <i>Tensile properties</i>			
Contrainte au seuil d'écoulement <i>Tensile strength at yield</i>	≥ 37	MPa	NF EN ISO 527-1 & 2 + NF T 54-405-1
Allongement à la rupture <i>Tensile strain at break</i>	≥ 100	%	
Module apparent d'élasticité en flexion <i>Flexural E Modulus</i>	3250	MPa	NF EN ISO 178
Colorimétrie <i>Colour</i>	90,6 -0,6 1,6	L* a* b*	ISO 18314-1 CieLab 1976 D65/10°/SCI



Produits extrudés à base de compositions vinyliques non plastifiée
pour usages extérieurs / *Extruded products made from unplasticized
vinyl compound for outdoor use*
Code d'identification / *Identifying code* : AC4



Référence
 Réf. secondaire
Secondary ref.

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Blanc Glacier *Glacier White*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Fermetures, clôture, bardage,
lambris, divers... *Closure, fencing,
cladding, wainscotting, others...*

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Extérieur



Extrusion



**Résistant
aux UV**

**SANS
PLOMB**

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1510	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	77	°C	NF EN ISO 306 Meth. B50
Temps de stabilité thermique (D.H.C) <i>D.H.C Stability time</i>	51,0	min	NF EN ISO 182-2 200°C
Taux de cendres <i>Ash residue ratio</i>	16,5	%	NF EN ISO 3451-5 Meth. A
Propriétés en traction <i>Tensile properties</i>			
Contrainte au seuil d'écoulement <i>Tensile strength at yield</i>	≥ 37	MPa	NF EN ISO 527-1 & 2
Allongement à la rupture <i>Tensile strain at break</i>	≥ 100	%	+ NF T 54-405-1
Module apparent d'élasticité en flexion <i>Flexural E Modulus</i>	3200	MPa	NF EN ISO 178
Colorimétrie <i>Colour</i>	91,7 -0,9 -2,9	L* a* b*	ISO 18314-1 CieLab 1976 D65/10°/SCI



Produits extrudés à base de compositions vinyliques non plastifiée
pour usages extérieurs / *Extruded products made from unplasticized
vinyl compound for outdoor use*
Code d'identification / *Identifying code* : AC1



Référence

Réf. secondaire

Secondary ref.

DCE 9400



Référence

Réf. secondaire

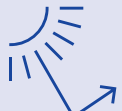
Secondary ref.

DCE 9401

Extérieur



Extrusion



**Résistant
aux UV**

**SANS
PLOMB**

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Blanc Écume *Seafoam White*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Fermetures, clôture, bardage,
lambris, barrière et couverture
piscine... *Closure, fencing,
cladding, wainscotting, swimming
pool coveing, others...*

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1535	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	78	°C	NF EN ISO 306 Meth. B50
Temps de stabilité thermique (D.H.C) <i>D.H.C Stability time</i>	53	min	NF EN ISO 182-2 200°C
Taux de cendres <i>Ash residue ratio</i>	16,5	%	NF EN ISO 3451-5 Meth. A
Propriétés en traction <i>Tensile properties</i>			
Contrainte au seuil d'écoulement <i>Tensile strength at yield</i>	≥ 37	MPa	NF EN ISO 527-1&2 + NF T 54-405-1
Allongement à la rupture <i>Tensile strain at break</i>	≥ 100	%	
Module apparent d'élasticité en flexion <i>Flexural E Modulus</i>	3570	MPa	NF EN ISO 178
Colorimétrie <i>Colour</i>	89,0 -0,8 0,5	L* a* b*	ISO 18314-1 CieLab 1976 D65/10°/SCI



Produits extrudés à base de compositions vinyliques non plastifiée
pour usages extérieurs / *Extruded products made from unplasticized
vinyl compound for outdoor use*
Code d'identification / *Identifying code* : AC3

Extérieur



Extrusion



**Résistant
aux UV**

**SANS
PLOMB**

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Blanc Fleur de Sel *French Sea Salt White*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Fermetures, clôture, bardage,
lambris, barrière et couverture
piscine... *Closure, fencing,
cladding, wainscotting, swimming
pool coveing, others...*

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1535	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	78	°C	NF EN ISO 306 Meth. B50
Temps de stabilité thermique (D.H.C) <i>D.H.C Stability time</i>	57,5	min	NF EN ISO 182-2 200°C
Taux de cendres <i>Ash residue ratio</i>	17,5	%	NF EN ISO 3451-5 Meth. A
Propriétés en traction <i>Tensile properties</i>			
Contrainte au seuil d'écoulement <i>Tensile strength at yield</i>	≥ 37	MPa	NF EN ISO 527-1&2 + NF T 54-405-1
Allongement à la rupture <i>Tensile strain at break</i>	≥ 100	%	
Module apparent d'élasticité en flexion <i>Flexural E Modulus</i>	3610	MPa	NF EN ISO 178
Colorimétrie <i>Colour</i>	94,5 -0,7 1,3	L* a* b*	ISO 18314-1 CieLab 1976 D65/10°/SCI



Produits extrudés à base de compositions vinyliques non plastifiée
pour usages extérieurs / *Extruded products made from unplasticized
vinyl compound for outdoor use*
Code d'identification / *Identifying code* : AC2



Référence

Réf. secondaire

Secondary ref.

DCE 6500

W1928

Extérieur



Extrusion



**Résistant
aux UV**

SANS
PLOMB

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Noir *Black Onyx*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Rupture de pont thermique, fermetures, clôture, bardage, lambris, divers... *Thermal break, closure, fencing, cladding, wainscotting, others...*

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Proprieties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1410	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	79	°C	NF EN ISO 306 Meth. B50
Temps de stabilité thermique (D.H.C) <i>D.H.C Stability time</i>	31,0	min	NF EN ISO 182-2 Metrohm
Taux de cendres <i>Ash residue ratio</i>	4,7	%	NF EN ISO 3451-5 Meth. A
Propriétés en traction <i>Tensile properties</i>			
Contrainte au seuil d'écoulement <i>Tensile strength at yield</i>	≥ 37	MPa	NF EN ISO 527-1 & 2 + NF T 54-405-1
Allongement à la rupture <i>Tensile strain at break</i>	≥ 100	%	
Module apparent d'élasticité en flexion <i>Flexural E Modulus</i>	2860	MPa	NF EN ISO 178
Colorimétrie <i>Colour</i>	26,4 0,0 -1,1	L* a* b*	ISO 18314-1 CieLab 1976 D65/10°/SCI



Produits extrudés à base de compositions vinyliques non plastifiée
pour usages extérieurs / *Extruded products made from unplasticized
vinyl compound for outdoor use*
Code d'identification / *Identifying code* : AC5



Référence

Réf. secondaire

Secondary ref.

DCE 8452

Forme *Form* | Poudre *Dry blend*

Coloris *Colour* | Gris *Grey*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Pièces extérieur bâtiment
Outdoor construction use

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Extérieur



Extrusion



**Résistant
aux UV**

**SANS
PLOMB**

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1455	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	79	°C	NF EN ISO 306 Meth. B50
Temps de stabilité thermique (D.H.C) <i>D.H.C Stability time</i>	34,0	min	NF EN ISO 182-2 200° C
Taux de cendres <i>Ash residue ratio</i>	10,5	%	NF EN ISO 3451-5 Meth. A
Module apparent d'élasticité en flexion <i>Flexural E Modulus</i>	2600	MPa	NF EN ISO 178
Colorimétrie <i>Colour</i>	79,0 -0,8 -0,1	L* a* b*	ISO 18314-1 CieLab 1976 D65/10°/SCI
Colorimétrie <i>Colour</i>	78,25 -0,39 -0,11	L* a* b*	ISO 18314-1 CieLab 1976 D65/2°/SCI



QB34 - Composition vinylique pour profilés de fenêtre en PVC teinté dans la masse. n° site : 1039 – Le certificat en vigueur est disponible sur <https://database.cstb.fr/>
Vinyl composition for through-colored PVC window profiles.



Référence

Réf. secondaire

Secondary ref.

DCL 3500

Composition vinylique et fibres naturelles non plastifiée
Unplasticized vinyl and natural fibres compound

Extérieur

Extrusion

SANS
PLOMB

- Forme *Form* | Granulés *Granules*
- Coloris *Colour* | Beige *Beige*
- Taux de fibres | ~ 42 %
Natural fibres content
- Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion
- Applications | Platelage, lambris, bardage, clôture, divers... *Decking, cladding, fencing, others...*
- Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques

Characteristics

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1380	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	86	°C	NF EN ISO 306 Meth. B50
Module apparent d'élasticité en flexion <i>Flexural E Modulus</i>	≥ 3500	MPa	NF EN ISO 178
Colorimétrie (donnée à titre indicatif) <i>Colour (for information only)</i>	53,5 8,6 28,5	L* a* b*	ISO 18314-1 CieLab 1976 D65/10°/SCI



Référence

Réf. secondaire

Secondary ref.

DCL 7303

Composition vinylique et fibres naturelles non plastifiée
Unplasticized vinyl and natural fibres compound

Extérieur

Extrusion

SANS
PLOMB

- Forme *Form* | Granulés *Granules*
- Coloris *Colour* | Marron *Brown*
- Taux de fibres | ~ 42 %
Natural fibres content
- Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion
- Applications | Platelage, lambris, bardage, clôture, divers... *Decking, cladding, fencing, others...*
- Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques

Characteristics

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1380	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	86	°C	NF EN ISO 306 Meth. B50
Module apparent d'élasticité en flexion <i>Flexural E Modulus</i>	≥ 3500	MPa	NF EN ISO 178
Colorimétrie (donnée à titre indicatif) <i>Colour (for information only)</i>	33,0 6,3 4,5	L* a* b*	ISO 18314-1 CieLab 1976 D65/10°/SCI



Référence

Réf. secondaire

Secondary ref.

DCL 8429

Référence

Réf. secondaire

Secondary ref.

DCB 4389

W 1661

Composition vinylique et fibres naturelles non plastifiée
Unplasticized vinyl and natural fibres compound

Composition vinylique et fibres naturelles non plastifiée
Unplasticized vinyl and natural fibres compound

Extérieur

Extrusion

SANS
PLOMB

Extérieur

Extrusion

SANS
PLOMB

- Forme *Form* | Granulés *Granules*
- Coloris *Colour* | Gris souris *Mid Grey*
- Taux de fibres | ~ 42 %
Natural fibres content
- Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion
- Applications | Platelage, lambris, bardage, clôture, divers... *Decking, cladding, fencing, others...*
- Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

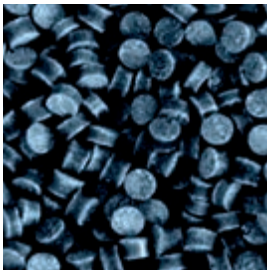
- Forme *Form* | Granulés *Granules*
- Coloris *Colour* | Naturel *Neutral*
- Taux de fibres | ~ 42 %
Natural fibres content
- Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion
- Applications | Platelage, lambris, bardage, clôture, divers... *Decking, cladding, fencing, others...*
- Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc
- Spécificités *Specificities* | Agent antifongique *Anti-fungi agent*
- Commentaires *Comments* | Conforme ROHS, REACH
Complying with ROHS, REACH

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1380	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	86	°C	NF EN ISO 306 Meth. B50
Module apparent d'élasticité en flexion <i>Flexural E Modulus</i>	≥ 3500	MPa	NF EN ISO 178
Colorimétrie (donnée à titre indicatif) <i>Colour (for information only)</i>	45,4 - 0,7 1,4	L* a* b*	ISO 18314-1 CieLab 1976 D65/10°/SCI

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1400	± 30	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	87	± 3	SH A	NF EN ISO 306 Meth. 850
Contraintes à la rupture en traction <i>Tensile strenght</i>	33,0	±	MPa	NF EN ISO 527
Retrait à chaud 100°C <i>100°C heat reversion</i>	0,02	±	%	NF EN ISO 479
Module apparent d'élasticité en flexion <i>Flexural E Modulus</i>	≥ 5000	±	MPa	NF EN ISO 178
Colorimétrie (donnée à titre informatif) <i>Colour (for information only)</i>	55,0 11,0 28,0	± ± ≤	L* a* b* ΔE	NF EN ISO 7724 CieLab 1976 D65 / 10° / SCI



Référence

Réf. secondaire

Secondary ref.

DCB 8413

W 2021-3

Composition vinylique et fibres naturelles non plastifiée
Unplasticized vinyl and natural fibres compound

Extérieur

Extrusion

SANS
PLOMB

- Forme *Form* | Granulés *Granules*
- Coloris *Colour* | Gris anthracite *Anthracite Grey*
- Taux de fibres | ~ 45 %
Natural fibres content
- Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion
- Applications | Platelage, lambris, bardage, clôture, divers... *Decking, cladding, fencing, others...*
- Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1400	± 50	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramolissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	92	± 3	°C	NF EN ISO 306 Meth. 850
Module apparent d'élasticité en flexion <i>Flexural E Modulus</i>	≥ 3500	±	MPa	NF EN ISO 178
Colorimétrie (donnée à titre informatif) <i>Colour (for information only)</i>	28,0 - 0,1 - 1,5	± 3,5 ± 0,2 ± 3,0 ± 5,0	L* a* b* ΔE	ISO 18314-1 CieLab 1976 D65 / 10° / SCI



Référence

Réf. secondaire

Secondary ref.

DCB 4405

W 1850

Composition vinylique et fibres naturelles non plastifiée
Unplasticized vinyl and natural fibres compound

Extérieur

Extrusion

SANS
PLOMB

- Forme *Form* | Granulés *Granules*
- Coloris *Colour* | Naturel *Neutral*
- Taux de fibres | ~ 47 %
Natural fibres content
- Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion
- Essences de bois | Résineux *Resinous*
- Applications | Platelage, lambris, bardage, clôture, divers... *Decking, cladding, fencing, others...*
- Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1350	± 50	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramolissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	87	± 4	°C	NF EN ISO 306 Meth. 850
Module apparent d'élasticité en flexion <i>Flexural E Modulus</i>	≥ 3500	±	MPa	NF EN ISO 178
Colorimétrie (donnée à titre informatif) <i>Colour (for information only)</i>	58,1 10,7 29,0	± ± ≤	L* a* b* ΔE	NF EN ISO 7724 CieLab 1976 D65 / 10° / SCI



Référence

Réf. secondaire

Secondary ref.

DCE 9402

W1922

Composition vinylique non plastifiée pour usages extérieurs
Unplasticized vinyl compound for outdoor use

Extérieur



Extrusion

**SANS
PLOMB**

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Blanc *White* «Europe»

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Pièces extérieures bâtiments, divers...
Outdoor construction use, others...

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés Properties	Valeur Value	Unité Unit	Méthode Test method
Masse volumique à 23°C Density at 23°C	1610	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT VICAT softening point	77	°C	NF EN ISO 306 Meth. B50
Taux de cendres Ash residue ratio	25,5	%	NF EN ISO 3451-5 Meth. A
Colorimétrie Colour	94,0 -0,8 1,8	L* a* b*	ISO 18314-1 CieLab 1976 D65/10°/SCI



Référence

Réf. secondaire

Secondary ref.

DCE 9397

W1909-2

Composition vinylique non plastifiée pour usages extérieurs
Unplasticized vinyl compound for outdoor use

Extérieur



Extrusion

SANS
PLOMB

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Blanc *White*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Bardage, lambris, divers...
Cladding, wainscoting, others...

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Commentaires *Comments* | Base de formulation utilisable pour applications nécessitant le classement M1 sous réserve de validation sur le produit fini
Formulation basis usable for M1 applications, subject to validation led on the end-product

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés Properties	Valeur Value	Tolérance Tolerance	Unité Unit	Méthode Test method
Masse volumique à 23°C Density at 23°C	1600	±20	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT VICAT softening point	76	±3	°C	NF EN ISO 306 Meth. B50
Temps de stabilité thermique (D.H.C) D.H.C Stability time	87,0	±15,0	min	NF EN ISO 182-3 Metrohm
Taux de cendres Ash residue ratio	23,5	±3,5	%	NF EN ISO 3451-5 Meth. A
Tension au seuil d'écoulement en traction Tensile strength at yield	≥ 35,5	/	MPa	NF EN ISO 527-1 Meth. A
Allongement à la rupture en traction Tensile elongation at break	≥ 100	/	%	NF EN ISO 527-1 Meth. A
Résistance au choc traction Tensile impact strenght	≥ 450	/	kJ/m²	ISO 8256
Colorimétrie Colour	92,3 -0,1 3,2	± 1,0 ± 0,5 ± 0,8 ≥ 1,0	L* a* b*	ISO 7724 CieLab 1976 D65/10°/SCI



Secondary ref.

W1941

Composition vinylique non plastifiée pour usages extérieurs
Unplasticized vinyl compound for outdoor use

Extérieur



Extrusion



Variété de couleurs

SANS
PLOMB

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Blanc *White*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Pièces techniques *Technical parts*Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Proprieties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1570	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	77	°C	NF EN ISO 306 Meth. B50
Taux de cendres <i>Ash residue ratio</i>	20,3	%	NF EN ISO 3451-5 Meth. A
Colorimétrie <i>Colour</i>	92,3 -0,1 3,2	L* a* b*	NF ISO 7724 CieLab 1976 D65/10°/SCI



Secondary ref.

Composition vinylique non plastifiée
Unplasticized vinyl compound

Intérieur



Extrusion



Variété de couleurs

**SANS
PLOMB**

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Blanc *White* RAL 9003

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Pièces techniques *Technical parts*Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1560	kg/m³	NF EN ISO 1183- Meth. A
Température de ramollissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	77	°C	NF EN ISO 306 Meth. B50
Taux de cendres <i>Ash residue ratio</i>	20,3	%	NF EN ISO 3451- Meth. A
Colorimétrie <i>Colour</i>	93,5 -0,4 0,7	L* a* b*	NF ISO 7724 CieLab 1976 D65/10°/SCI



Référence

Réf. secondaire

Secondary ref.

DCE 9439

W2182-2

Composition vinylique non plastifiée pour usages extérieurs
Unplasticized vinyl compound for outdoor use

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Blanc 05 *White 05*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Pièces extérieures bâtiments,
clôtures, divers... *Outdoor
construction use, fencing, others...*

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Extérieur



Extrusion

**SANS
PLOMB**

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1575	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	77	°C	NF EN ISO 306 Meth. B50
Taux de cendres <i>Ash residue ratio</i>	20,3	%	NF EN ISO 3451-5 Meth. A
Colorimétrie <i>Colour</i>	90,9 -1,8 -3,2	L* a* b*	ISO 18314-1 CieLab 1976 D65/10°/SCI



Référence

Réf. secondaire

Secondary ref.

DCE 9440

W2197

Composition vinylique non plastifiée
Unplasticized vinyl compound

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Blanc *White*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Pièces techniques *Technical parts*Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Intérieur



Extrusion

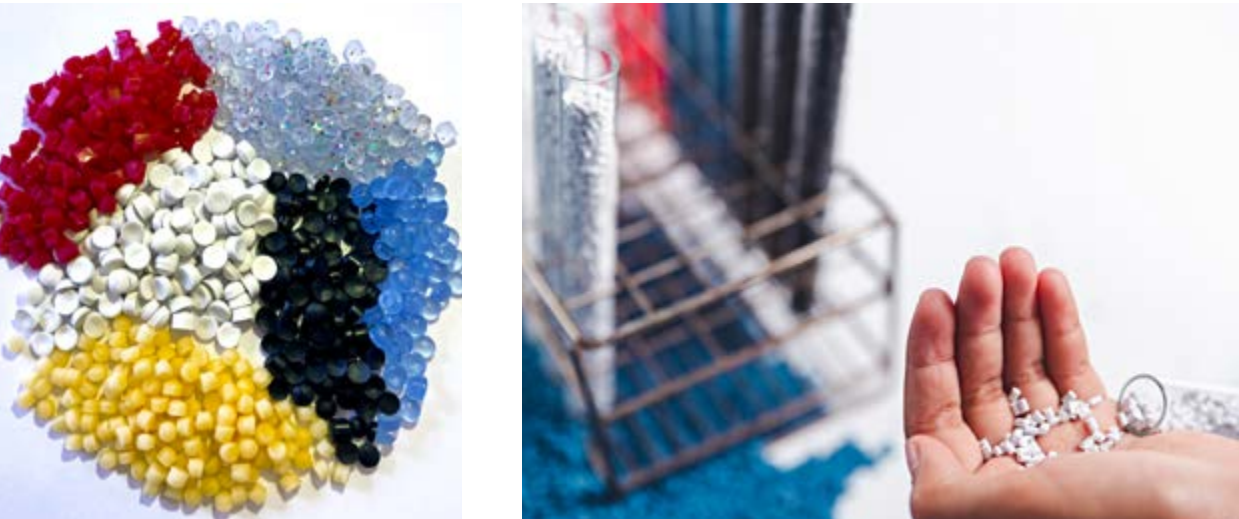
**SANS
PLOMB**

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés Properties	Valeur Value	Tolérance Tolerance	Méthode Test method
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1630	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramollissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	77	°C	NF EN ISO 306 Meth. B50
Taux de cendres <i>Ash residue ratio</i>	26,5	%	NF EN ISO 3451-5 Meth. A
Colorimétrie <i>Colour</i>	93,3 -0,3 0,9	L* a* b*	ISO 18314-1 CieLab 1976 D65/10°/SCI

Des solutions sur mesure

Toute notre équipe d’experts est au service de nos clients pour développer des compounds plastiques sur mesure, répondant parfaitement à leurs enjeux et contraintes spécifiques. Grâce à notre expertise approfondie et à nos équipements de pointe, nous offrons des solutions innovantes et personnalisées qui s’adaptent parfaitement aux besoins de chaque projet.



Chez ACTIPLAST, notre objectif est de dépasser les attentes de nos clients en leur fournissant des solutions plastiques sur mesure, innovantes et durables. Nous sommes là pour trouver LA solution qui vous convient, assurant ainsi la réussite de vos projets.

Our entire team of experts is dedicated to serving our clients by developing custom plastic compounds that perfectly meet their specific challenges and constraints. With our in-depth expertise and state-of-the-art equipment, we offer innovative and personalized solutions that are perfectly tailored to the needs of each project.

At ACTIPLAST, our goal is to exceed our clients’ expectations by providing them with custom, innovative, and sustainable plastic solutions. We are here to find THE solution that suits you, ensuring the success of your projects.



Intérieur



Injection

Référence
Réf. secondaire
Secondary ref.

SCY 8445

Composition vinylique plastifiée
Plasticized vinyl compound

- Forme *Form* | Granulés *Granules*
- Coloris *Colour* | Gris *Grey*
- Mise en œuvre *Transformation* | Injection
- Applications | Pièces techniques
Technical parts
- Stabilisation *Stabilizer* | Baryum, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1360	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Dureté Shore A <i>Shore A Hardness</i>	91	SH A	NF EN ISO 868
Contrainte à la rupture en traction <i>Tensile strenght</i>	22,8	MPa	NF EN ISO 527-2
Allongement à la rupture en traction <i>Elongation at break</i>	250	%	NF EN ISO 527-2



Référence

Réf. secondaire

Secondary ref.

Composition vinylique plastifiée
Plasticized vinyl compound

Extérieur



Extrusion

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Noir *Black*

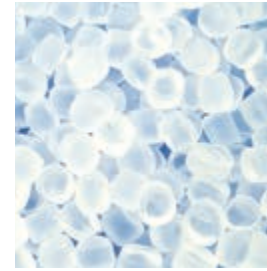
Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Profils souples joints...
Soft profiles gaskets

Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, ZincCommentaires *Commetns* | PVC nitrile *Nitrile PVC*

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1270	±	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Dureté Shore A <i>Shore A Hardness</i>	68	±	SH A	NF EN ISO 868
Contrainte à la rupture en traction <i>Tensile strenght</i>	11,6		MPa	NF EN ISO 527-2
Allongement à la rupture en traction <i>Elongation at break</i>	410		%	NF EN ISO 527-2



Référence

Réf. secondaire

Secondary ref.

Composition vinylique plastifiée
Plasticized vinyl compound

Intérieur



Extrusion

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Cristal *Crystal*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Profils souples *Soft profiles*Stabilisation *Stabilizer* | Baryum, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1220	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Dureté Shore A <i>Shore A Hardness</i>	81	SH A	NF EN ISO 868
Contrainte à la rupture en traction <i>Tensile strenght</i>	18,2	MPa	NF EN ISO 527-2
Allongement à la rupture en traction <i>Elongation at break</i>	310	%	NF EN ISO 527-2



Référence
Réf. secondaire
Secondary ref.

NCL 4200

Composition vinylique plastifiée
Plasticized vinyl compound

Extérieur

Extrusion

Variété de couleurs

- Forme *Form* | Granulés *Granules*
- Coloris *Colour* | Naturel *Neutral*
- Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion
- Applications | Profils souples, tuyaux industriels
Soft profiles, industrial hoses
- Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc
- Commentaires *Comments* | Préparation à base de PVC
et de nitrile poudre
Nitrile PVC compound

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1200	±	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Dureté Shore A <i>Shore A Hardness</i>	60	±	SH A	NF EN ISO 868
Contraintes à la rupture en traction <i>Tensile strenght</i>	11,0		MPa	NF EN ISO 527-2
Allongement à la rupture en traction <i>Elongation at break</i>	440		%	NF EN ISO 527-2



Référence
Réf. secondaire
Secondary ref.

DCE 4000
W 1842

Composition vinylique non plastifiée
Unplasticized vinyl compound

Extrusion

- Forme *Form* | Granulés *Granules*
- Coloris *Colour* | Naturel *Neutral*
- Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion
- Applications | Tubes, divers... *Pipes, others...*
- Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc
- Commentaires *Comments* | Base de formulation utilisable pour
applications contact alimentaire
sous réserve de validation sur
le produit fini. *Formulation
basis usable for food-contact
applications, subject to validation
led on the end-product.*

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1400	± 30	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Température de ramolissement VICAT <i>VICAT softening point</i>	80	± 3	°C	NF EN ISO 306 Meth. 850
Temps de stabilité thermique (D.H.C) <i>D.H.C Stability timet</i>	nd	±	min	NF EN ISO 182-3
Colorimétrie (donnée à titre informatif) <i>Colour (for information only)</i>	89,0 - 2,0 10,0	± ± ≤	L* a* b* ΔE	NF EN ISO 7724 CieLab 1976 D65 / 10° / SCI

Indispensable au quotidien

Le PVC que nous fabriquons pour le confort de chacun fait partie intégrante de nos modes de vies modernes.

Ses propriétés techniques et économiques ont fait de ce plastique un outil indispensable dans notre environnement du quotidien. Respectant la qualité de l'air avec très peu d'émission de composés organiques volatiles (COV) le PVC recouvre et protège nos sols et murs dans nos cliniques, nos écoles, nos crèches...

Très résistant à la contrainte, il sera notre protecteur dans les jardins et piscines avec les barrières, les rideaux de piscines, les terrasses en pvc/bois composites...

Les tests chimico-techniques ont prouvés depuis longtemps qu'il y a adéquation entre sécurité sanitaire et PVC (alimentarité / pas de métaux lourds / pas de phtalate). De fait nos « chers petits », dès leur plus jeune âge, continueront à porter ces sandalettes de plage qui ont fait la réputation de ce plastique souple, inerte, inoffensif... à la fois très résistant et totalement recyclable.

EVERYDAY ESSENTIALS

The PVC we manufacture for everyone's comfort is an integral part of our modern lifestyles. Its technical and economic properties have made this plastic an indispensable part of our everyday environment. Respectful of air quality, with very low emissions of volatile organic compounds (VOCs), PVC covers and protects the floors and walls of our clinics, schools, nurseries...

Highly resistant to aggression, it will be our protector in gardens and swimming pools, with pool fences and curtains, pvc/wood composite terraces... Chemical-technical tests have long proved that PVC is safe (food-safe / heavy-metal-free / phthalate-free).



L'eau potable de nos robinets coule aujourd'hui dans des raccords, des tubes et des tuyaux en PVC conformes aux exigences sanitaires.

Le PVC d'Actiplast est partout dans la maison car il est respectueux de la qualité de l'air.



Le PVC est depuis toujours « l'ami » des pieds de nos plus petits.



Que ce soit pour la protection avec les rideaux et les barrières de piscines mais aussi les liners et tous les accessoires, le PVC est partout dans la piscine... jusqu'aux lunettes !





Référence

Réf. secondaire

Secondary ref.

SEL 6465

Composition vinylique plastifiée
Plasticized vinyl compound



Injection



Variété de
couleurs

SANS
PHTALATES

- Forme *Form* | Granulés *Granules*
- Coloris *Colour* | Noir *Black*
- Mise en œuvre *Transformation* | Injection
- Applications | Chaussure de détente
Leisure footwear
- Stabilisation *Stabilizer* | Baryum, Zinc
- Commentaires *Comments* | Expansé *Expanded*

Caractéristiques

Characteristics

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1270	±	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Dureté Shore A <i>Shore A Hardness</i>	63	±	SH A	NF EN ISO 868
Contrainte à la rupture en traction <i>Tensile strenght</i>	9,0		MPa	NF EN ISO 527-2
Allongement à la rupture en traction <i>Elongation at break</i>	380		%	NF EN ISO 527-2



Référence

Réf. secondaire

Secondary ref.

SCU 4412

Composition vinylique plastifiée
Plasticized vinyl compound



Extrusion



Variété de
couleurs

- Forme *Form* | Granulés *Granules*
- Coloris *Colour* | Naturel *Neutral*
- Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion
- Applications | Profilés souples *Soft profiles*
- Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc
- Commentaires *Comments* | Compound ignifugé
Flame retardant compound

Caractéristiques

Characteristics

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1370	± 20	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Dureté Shore A <i>Shore A Hardness</i>	81	± 3	SH A	NF EN ISO 868
Contrainte à la rupture en traction <i>Tensile strenght</i>	15,9		MPa	NF EN ISO 527-2
Allongement à la rupture en traction <i>Elongation at break</i>	280		%	NF EN ISO 527-2



Référence

Réf. secondaire

Secondary ref.

Composition vinylique plastifiée
Plasticized vinyl compound

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Noir *Black*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Tuyaux souples *Flexible hoses*Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Extérieur



**SANS
PHTALATES**

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1400	±	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Dureté Shore A <i>Shore A Hardness</i>	80	±	SH A	NF EN ISO 868
Contrainte à la rupture en traction <i>Tensile strenght</i>	13,8		MPa	NF EN ISO 527-2
Allongement à la rupture en traction <i>Elongation at break</i>	260		%	NF EN ISO 527-2



Référence

Réf. secondaire

Secondary ref.

Composition vinylique plastifiée
Plasticized vinyl compound

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Cristal bleuté *Bluish crystal*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Tuyau souple *Flexible hose*Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Extrusion



**SANS
PHTALATES**

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1210	±	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Dureté Shore A <i>Shore A Hardness</i>	75	±	SH A	NF EN ISO 868
Contrainte à la rupture en traction <i>Tensile strenght</i>	15,5		MPa	NF EN ISO 527-2
Allongement à la rupture en traction <i>Elongation at break</i>	340		%	NF EN ISO 527-2



Référence

Réf. secondaire

Secondary ref.

Composition vinylique plastifiée
Plasticized vinyl compound

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Vert *Green*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Tuyau d'arrosage *Garden hose*Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Extérieur



Extrusion



Variété de couleurs

**SANS
PHTALATES**

SCS 2000



Référence

Réf. secondaire

Secondary ref.

Composition vinylique plastifiée
Plasticized vinyl compound

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Bleu iceberg *Iceberg blue*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Lanières souples *Door strips*Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Commentaires *Comments* | Tous les composants de cette
référence sont autorisés pour
le contact alimentaire *Components*
of this reference are authorized for
food contact applications



Extrusion



Variété de couleurs

SANS
PHTALATES

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1170	±	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Dureté Shore A <i>Shore A Hardness</i>	66	±	SH A	NF EN ISO 868
Contrainte à la rupture en traction <i>Tensile strenght</i>	12,5		MPa	NF EN ISO 527-2
Allongement à la rupture en traction <i>Elongation at break</i>	385		%	NF EN ISO 527-2



Référence

Réf. secondaire

Secondary ref.

SCU 0139

Composition vinylique plastifiée
Plasticized vinyl compound



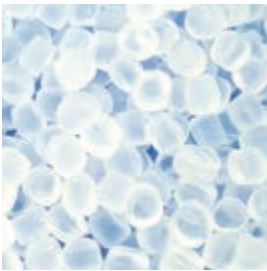
Extrusion

- Forme *Form* | Granulés *Granules*
- Coloris *Colour* | Naturel *Neutral*
- Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion
- Applications | Lanières souples *Door strips*
- Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc
- Commentaires *Comments* | Compound ignifugé
Flame retardant compound

Caractéristiques

Characteristics

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1280	±	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Dureté Shore A <i>Shore A Hardness</i>	80	±	SH A	NF EN ISO 868
Contraintes à la rupture en traction <i>Tensile strenght</i>	20,0		MPa	NF EN ISO 527-2
Allongement à la rupture en traction <i>Elongation at break</i>	300		%	NF EN ISO 527-2



Référence

Réf. secondaire

Secondary ref.

SCT 0225

Composition vinylique plastifiée
Plasticized vinyl compound



Extrusion

- Forme *Form* | Granulés *Granules*
- Coloris *Colour* | Cristal *Crystal*
- Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion
- Applications | Tuyaux souples *Flexibles hoses*
- Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc
- Commentaires *Comments* | Tous les composants de cette
référence sont autorisés pour
le contact alimentaire
*Components of this reference
are authorized for food contact
applications*

Caractéristiques

Characteristics

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1210	±	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Dureté Shore A <i>Shore A Hardness</i>	79	±	SH A	NF EN ISO 868
Contraintes à la rupture en traction <i>Tensile strenght</i>	17,5		MPa	NF EN ISO 527-2
Allongement à la rupture en traction <i>Elongation at break</i>	320		%	NF EN ISO 527-2



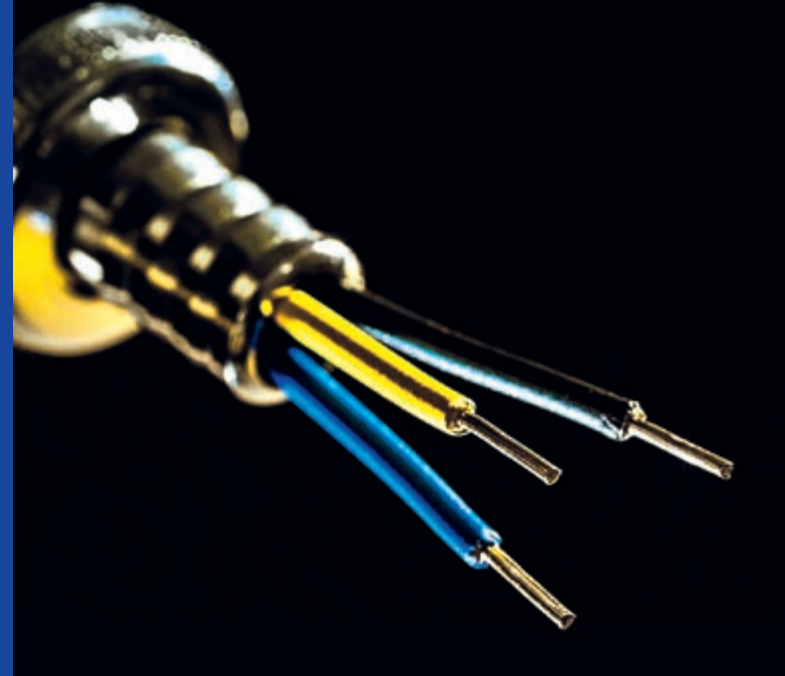
Le PVC est au courant !

Électricité :

En effet par sa résistance intrinsèque au feu, le PVC est le plastique qui gaine nos fils électriques et isole nos câbles. Nos goulottes et autres passages de câbles, nos tubes etc. sont les accessoires indispensables de notre environnement électrique. Nos PVC sont conformes REACH et ROHS.

Electricity :

Thanks to its intrinsic resistance to fire, PVC is the plastic that sheathes our electrical wires and insulates our cables. Our cable trunking and other cable passageways, our tubes, etc., are indispensable accessories for our electrical environment. Our PVCs comply with REACH and ROHS.

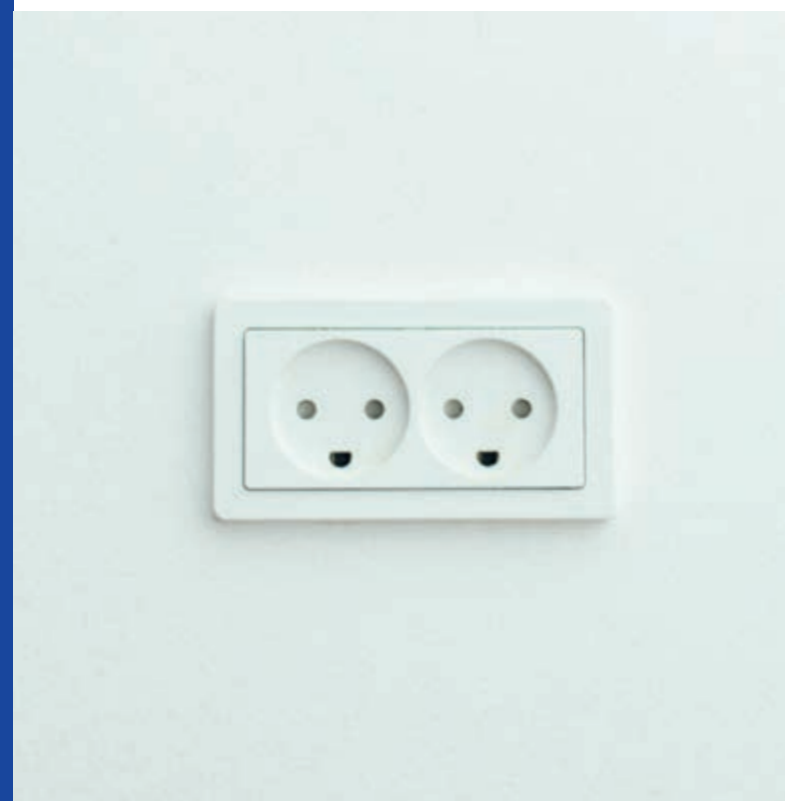


Nos PVC isolent les câbles et les gaines de nos habitations et des réseaux électriques extérieures.

Naturellement ignifugeant, le PVC est peu propagateur de flamme.



Prises électriques, goulottes, profilés divers de passages de câbles, le PVC est l'allié des électriciens.



Découvrez notre gamme hybride
70/30 Vierge/Recyclé



Référence

Réf. secondaire

Secondary ref.

SCU 4420

Composition vinylique plastifiée
Plasticized vinyl compound



Extrusion



Variété de
couleurs

- Forme *Form* | Granulés *Granules*
- Coloris *Colour* | Naturel *Neutral*
- Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion
- Applications | Câble, bourrage *Cable, Inner filling*
- Stabilisation *Stabilizer* | Baryum, Zinc
- Commentaires *Comments* | Température maximale 90°C
Highest operating temperature 90°C

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Tolérance <i>Tolerance</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1710	± 30	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Dureté Shore A <i>Shore A Hardness</i>	80	± 3	SH A	NF EN ISO 868



Référence

Réf. secondaire

Secondary ref.

W2416-4

Composition vinylique plastifiée
Plasticized vinyl compound

Extérieur



Extrusion



Variété de
couleurs

- Forme *Form* | Granulés *Granules*
- Coloris *Colour* | Blanc *White*
- Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion
- Applications | Pièces techniques *Technical parts*
- Stabilisation *Stabilizer* | Calcium, Zinc

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1560	kg/m³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Colorimétrie <i>Colour</i>	92,71 -0,69 3,18	L* a* b*	ISO 18314-1 CieLab 1976 D65 / 10° / SCI
Taux de recyclé <i>Recycled content</i>	30	%	
Taux de plomb <i>Lead content</i>	< 0,1	%	

Produits additionnels / Mélanges d'arrêt

L'ENTRETIEN

Nos produits de nettoyages sont idéals pour l'entretien de vos filières. Nous avons mis au point des matières PVC avec des stabilisations renforcées pour que nos clients puissent purger leur lignes d'extrusion mais aussi entretenir les filières. Une gamme complète de «matières d'arrêts» pour que chacun puisse choisir suivant l'utilisation qu'il en fera !

MAINTENANCE

Our cleaning products are ideal for maintaining your dies. We've developed PVC materials with reinforced stabilizers so that our customers can purge their extrusion lines as well as maintain their dies. A complete range of "stopping materials" so that everyone can choose according to their use!



Intérieur



Extrusion

SANS
PLOMB

Référence DCP 2700/2750

Réf. secondaire
Secondary ref.

Composition vinylique non plastifiée, matière d'arrêt / purge
Unplasticized vinyl purging compound

Forme *Form* | Granulés *Granules*

Coloris *Colour* | Vert *Green*

Mise en œuvre *Transformation* | Extrusion

Applications | Matière d'arrêt *Purge Cleaning and purging compound*

Stabilisation *Stabilizer* | Lead free

Caractéristiques *Characteristics*

Propriétés <i>Properties</i>	Valeur <i>Value</i>	Unité <i>Unit</i>	Méthode <i>Test method</i>
2700 - Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1480	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
2750 - Masse volumique à 23°C <i>Density at 23°C</i>	1510	kg/m ³	NF EN ISO 1183-1 Meth. A
Temps de stabilité (D.H.C) <i>D.H.C Stability time</i>	≥ 180	min	NF EN ISO 182-3 200°C

Informations générales *General informations*

- Spécialement conçu pour :
- Changements de production (couleur, résine, batch...)
 - Maintenance préventive
 - Nettoyage avant intervention manuelle
 - Large gamme de température d'utilisation : 150 - 220°C
 - Simple d'utilisation, pas de réglages spécifiques nécessaires
 - Thermiquement stable. Recommandé pour les arrêts et démarrages
 - Économique : efficace même en petites quantités et permet de limiter les interventions de nettoyage manuelles
 - Prêt à l'emploi

- Especially designed for :*
- *Production changes colour, resin, batch...*
 - *Preventive maintenance,*
 - *Cleaning before manual intervention*
 - *Wide range of temperature: 150°C – 220°C (302°F-428°F)*
 - *Easy to use, no specific process adjustment required*
 - *High heat stability. Recommended for machine shutdown and start-up*
 - *Economic: efficient even with small quantities and permits to reduce manual cleaning interventions*
 - *Ready to use*

Glossaire

PROFILÉS BLANCS DIVERS APPLICATIONS
WHITE PROFILS FOR VARIOUS APPLICATIONS

	_extrusion	
	Ref DCE 9402	P. 22
	Ref DCE 9397	P. 23
	Ref DCE 9424	P. 24
	Ref DCE 9427	P. 25
	Ref DCE 9439	P. 26
	Ref DCE 9440	P. 27

PROFILÉS PVC COMPOSITE BOIS OU LIN EXTÉRIEURES
PVC COMPOSITE PROFILES EXTERIOR WOOD OR LINEN

	_extrusion	
	Ref DCL 3500	P. 16
	Ref DCL 7303	P. 17
	Ref DCL 8429	P. 18
	Ref DCB 4389	P. 19
	Ref DCB 8413	P. 20
	Ref DCB 4405	P. 21

PROFILÉS BLANCS ET NOIRS NF132/QB34 BÂTIMENTS
WHITE AND BLACK PROFILES NF132/QB34 BUILDINGS

	_extrusion	
	Ref DCE 9412	P. 10
	Ref DCE 9405	P. 11
	Ref DCE 9400	P. 12
	Ref DCE 9401	P. 13
	Ref DCE 6500	P. 14
	Ref DCE 8452	P. 15

PROFILÉS PVC HYBRIDE
HYBRID PVC PROFILES

Ref W2416-4	P. 49
-------------	-------

PROFILÉS PIÈCES SEMI-RIGIDES ET SOUPLES
PROFILES SEMI-RIGID AND SOFT

	_injection	
	Ref SCY 8445	P. 29

PROFILÉS PVC SOUPLE NOIR NITRITE
FLEXIBLE BLACK NITRILE PVC

	_extrusion	
	Ref NCP 6339	P. 30

PROFILÉS PVC SOUPLES DIVERS
VARIOUS SOFT PVC PROFILES

	_extrusion	
	Ref SCU 0115	P. 31

PROFILÉS SOUPLES TUYAUX INDUSTRIELS
SOFT PROFILES HOSES INDUSTRIAL PRODUCTS

	_extrusion	
	Ref NCL 4200	P. 32

PROFILÉS PVC ACS (ATTESTATION CONFORMITÉ SANITAIRE)
PVC PROFILES ACS (ATTESTATION CONFORMITY)

	_extrusion	
	Ref DCE 4000	P. 33

PROFILÉS PVC GRANDE SOUPLESSE
HIGHLY FLEXIBLE PVC PROFILES

	_injection	
	Ref SCG 1512	P. 36
	Ref SEM 3506	P. 37

PROFILÉS PVC EXPANSE
PROFILE FOAM PVC

	_injection	
	Ref SEL 6465	P. 38

PROFILÉS PVC ANTI-UV
ANTI UV PVC PROFILES

	_extrusion _injection	
	Ref SCS 2000	P. 42
	Ref SCP 0224	P. 43

PROFILÉS PVC SOUPLES
SOFT PVC PROFILES

	_extrusion	
	Ref SCU 4412	P. 39
	Ref SCU 6468	P. 40
	Ref SCS 0300	P. 41
	Ref SCU 0139	P. 44
	Ref SCT 0225	P. 45

PROFILÉS PVC CÂBLAGE
PVC CABLING PROFILES

	_extrusion	
	Ref SCU 4420	P. 48
	Ref SCX 4380	P. 50
	Ref SCX 6377	P. 51

PROFILÉS MATIÈRES D'ARRÊT
CLEANING MATERIALS

	_extrusion	
	Ref DCP 2700/2750	P. 53

Actiplast

Formulateur de Compounds PVC

ACTIPLAST

Rue de l'Océane - Belligné
44370 LOIREAUXENCE - FRANCE

contact@actiplast.fr
tel. 0033 240 969 076
fax 0033 240 969 387

www.paprec.com